

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作 業 件 名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)				測定項目	<div>■ γ</div> <div>■ $\gamma + \beta$</div>	<div>□ スミア(α)</div> <div>■ スミア(β)</div>	<div>□ ダスト(α)</div> <div>■ ダスト(β)</div>
測 定 場 所	プロセス主建屋内・外				測 定 者			
作業内容	・Webカメラ設置				測 定 器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-127 F1-DM-161		
測 定 日	2025 年 08 月 01 日				RWA No.	241413		
					区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h)	0.80	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	4.5	防護装備	R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²)	-	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.3E+03				
	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	1.43E-04				

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 01 日

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	50000	6.7E+02	床面
⑪	70000	9.4E+02	床面
⑫	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑬	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑭	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑮	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑯	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑰	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑱	> 100000	> 1.3E+03	床面
⑲	> 100000	> 1.3E+03	床面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	7時 00分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-127	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	0.0030	0.012
②	0.0040	0.007
③	0.0006	0.001
④	0.0020	0.005
⑤	0.0008	0.002
⑥	0.0015	0.003
⑦	0.0018	0.003
⑧	0.0009	0.003
⑨	0.0007	0.002
⑩	0.024	0.060
⑪	0.050	0.40
⑫	0.24	0.90
⑬	0.80	4.5
⑭	0.40	4.0
⑮	0.15	0.70
⑯	0.060	0.25
⑰	0.035	0.25
⑱	0.035	0.60
⑲	0.045	1.5

△:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:40 ~ 6:50 環境モニタリング	6:55	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	9.9E-05	700	△

放射線管理記録

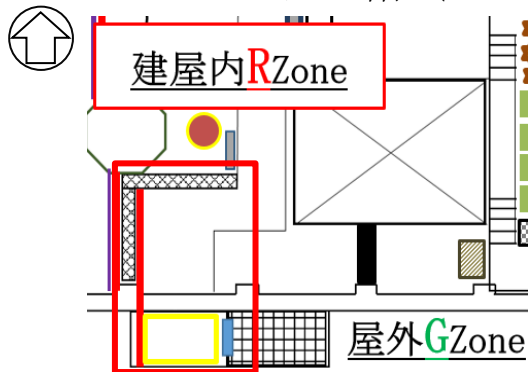
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 08月 01日

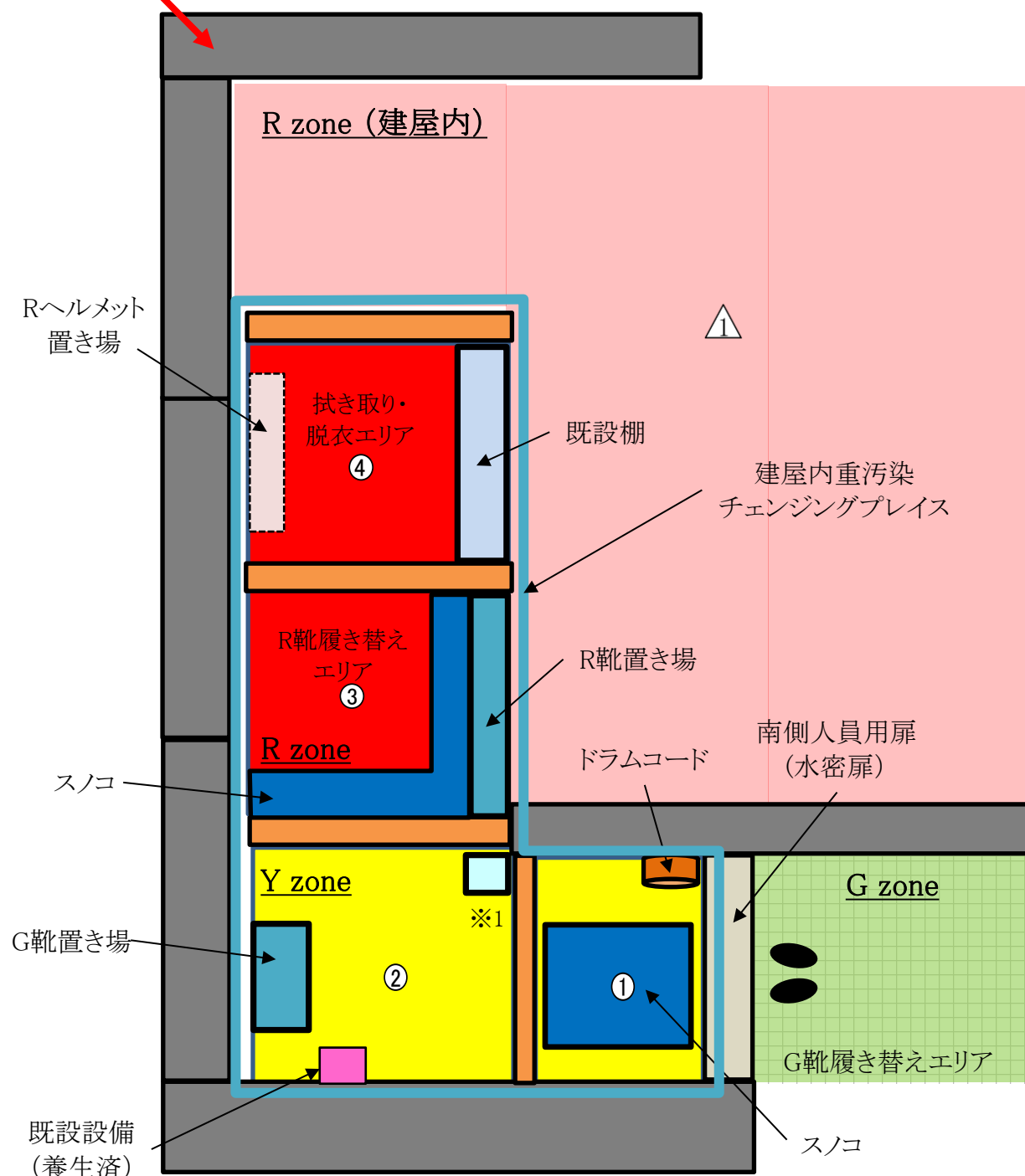
①:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 01 日

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

No:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2000	2.2E+01	床面
④	4500	5.5E+01	床面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	6時 45分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-127	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	0.010	0.030
②	0.015	0.025
③	0.025	0.040
④	0.030	0.040

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:40	-	-	-	起動
7:40	143	1.43E-04	38.2	Webカメラ設置
7:45	139	1.39E-04	38.2	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 5)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・スラッジ吸引後線量測定	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-127 F1-DM-161		
測定日	2025 年 08 月 04 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 2.0	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 5.0	防護装備 R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) 8.9E+01			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) <4.4E-05			

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓜ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 04 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

△: ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:15 ~ 6:25 環境モニタリング	6:30	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	LTD	500	△

放射線管理記録

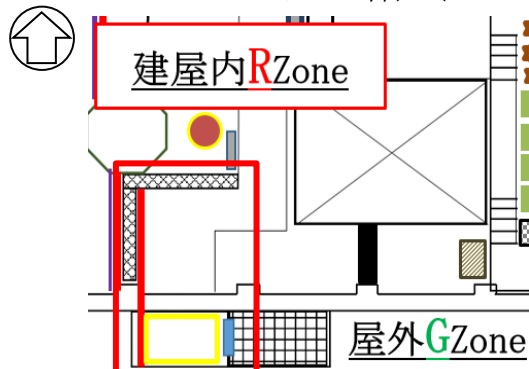
(3 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 08月 04日

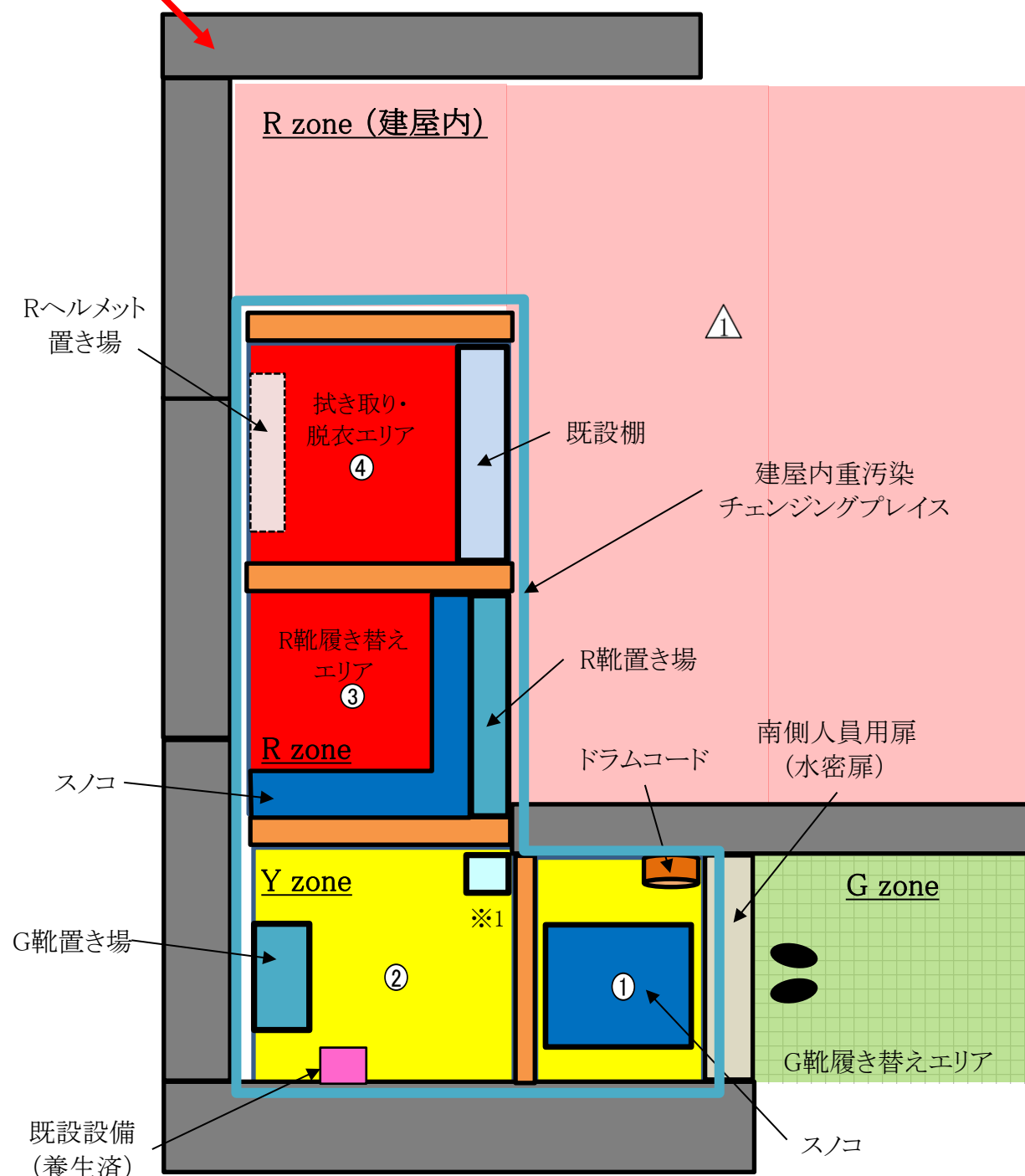
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/5)参照

放射線管理記録

(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 04 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	4000	4.9E+01	床面
④	7000	8.9E+01	床面

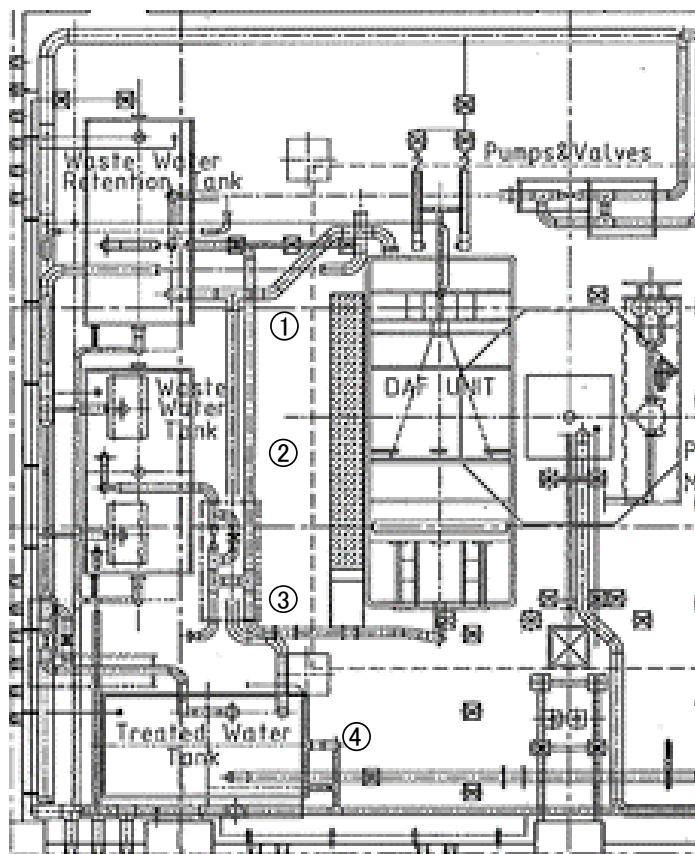
・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

⚠ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:15	—	—	—	起動
7:15	37.6	3.76E-05	36.6	スラッジ吸引前線量測定
7:45	2.75	2.75E-06	36.0	スラッジ吸引後線量測定
7:55	-2.31	-2.31E-06	36.3	作業後

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 08月 04日

No: 線量当量率測定ポイント



※測定器を専用治具に設置し、天井クレーンを使用して測定。

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	6時 50分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-127	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	2.0	5.0
②	2.0	4.5
③	2.0	4.0
④	2.0	3.5

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・スラッジ吸引・注水ホース移設 ・TK310穴あけ準備	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-127 F1-DM-161		
測定日	2025 年 08 月 05 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 0.0090 スミア(α) (Bq/cm ²) - ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 0.012 スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00 ダスト(β) (Bq/cm ³) 3.6E-04	防護装備 R装備		



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 05 日

Ⓔ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測 定 器		F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換 算 定 数		1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G		400	cpm
検 出 限 界 値		1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	7時 00分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-127	
線種	空間線量当量率(mSv/h)	
No	γ線	γ+β線
①	-	-
②	-	-
③	-	-
④	-	-
⑤	-	-
⑥	-	-
⑦	-	-
⑧	-	-
⑨	-	-
⑩	0.0090	0.012
⑪	0.0020	0.004
⑫	0.0012	0.003

△:ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:35 ~ 6:45 環境モニタリング	6:50	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	△

放射線管理記録

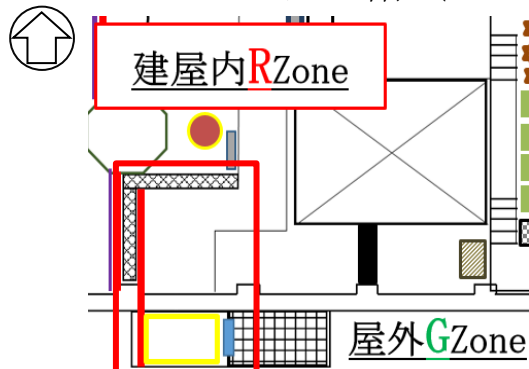
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 08月 05日

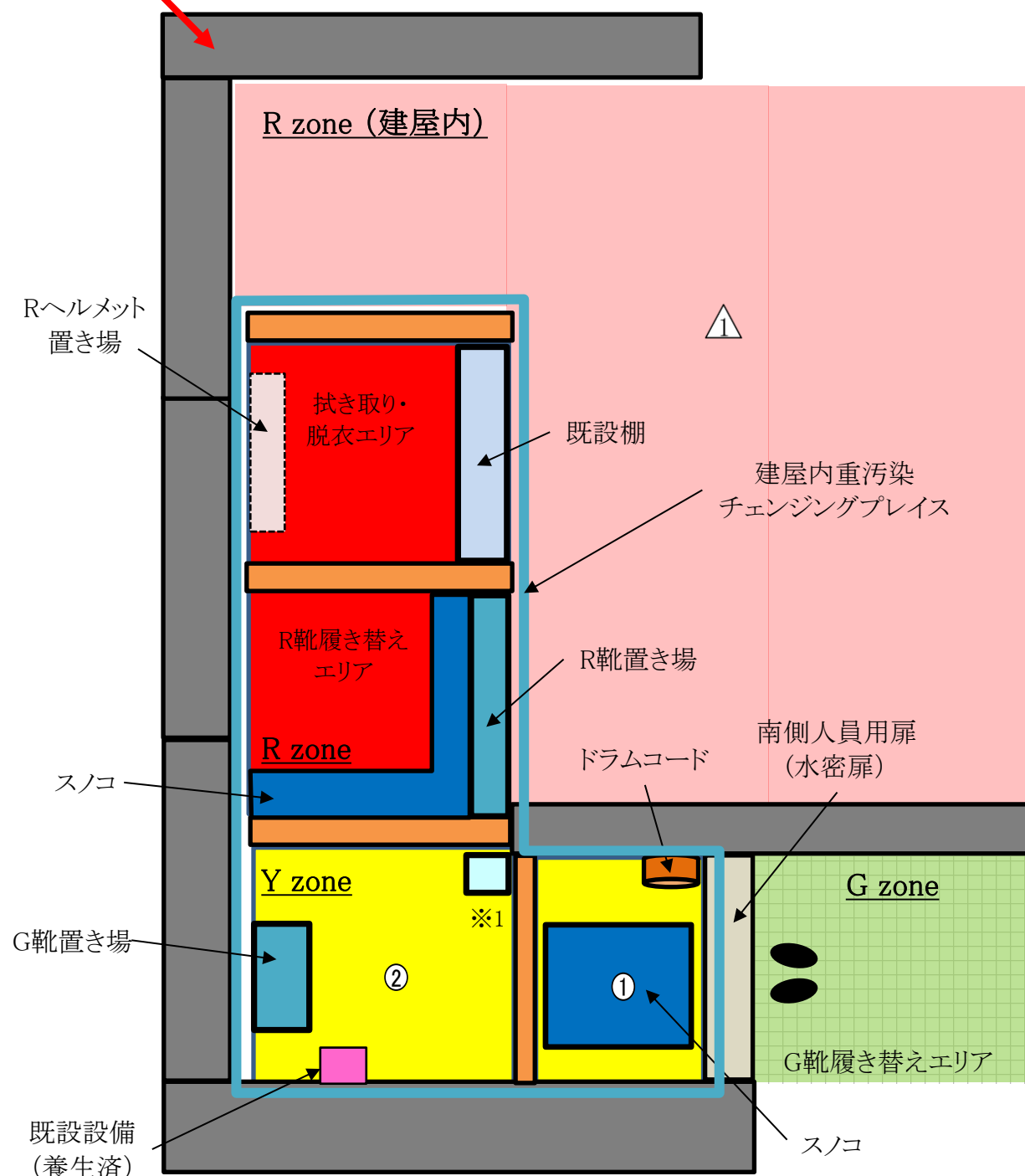
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 05 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:30	-	-	-	起動
7:30	66.9	6.69E-05	35.7	スラッジ吸引・注水ホース移設、TK310穴あけ準備
7:35	66.2	6.62E-05	35.8	作業後

$$(2/4)$$

△:ダスト採取ポイント

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		7:20	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

①・② :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ·cpm	検出限界値 Bq/cm ²	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ~ 6:30	6:35	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.6E-04	1500	△ ₁
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										
	6:40 ~ 6:50	6:55	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	1.3E-04	800	△ ₂
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										

放射線管理記録

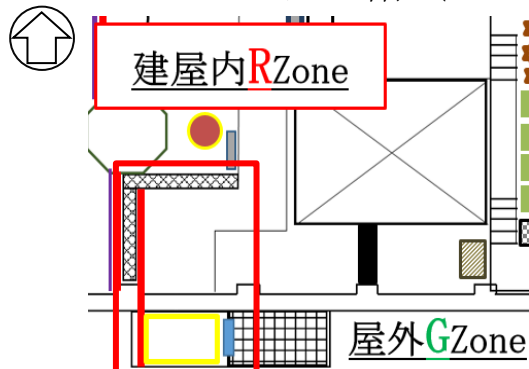
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 08月 06日

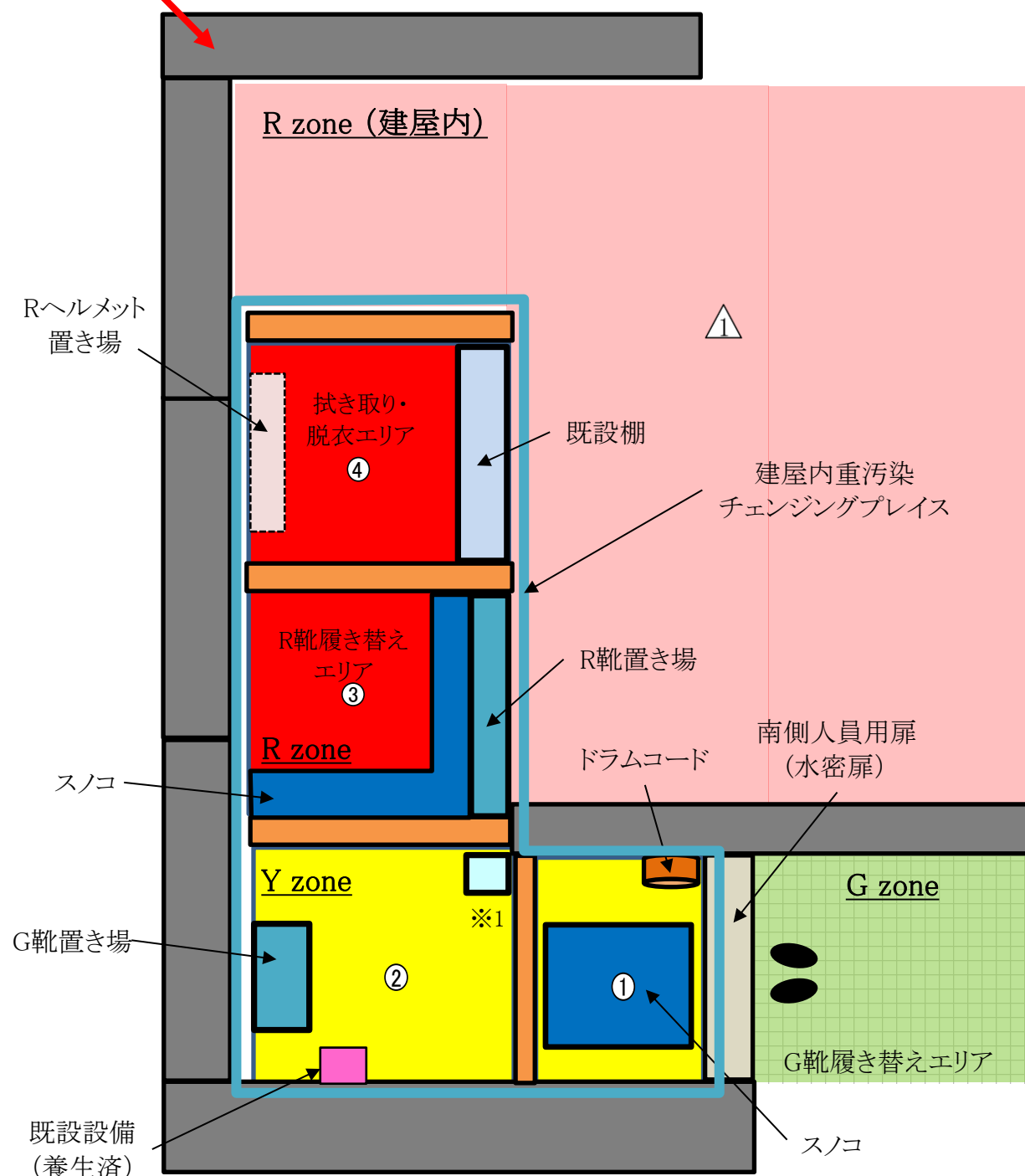
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 06 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	3000	3.5E+01	床面
④	5000	6.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm3 高高値 1.0E-02Bq/cm3



プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:15	—	—	—	起動
7:15	64.5	6.45E-05	36.7	スラッジ吸引、注水ホース設置、TK310天板穿孔
7:30	51.8	5.18E-05	35.5	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外	測定者			
作業内容	・連休前現場確認	測定器	F1-GMAD-573		
測定日	2025 年 08 月 07 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) -	防護装備 Y 装備		

No:スミア採取ポイント



測定結果(2/2)参照

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定日	2025 年 08 月 07 日
------	---------------------------------	-----	------------------

⑩:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	FI-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	6:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外	測定者			
作業内容	・連休後現場確認	測定器	F1-GMAD-573		
測定日	2025 年 08 月 18 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) -			
		防護装備	Y装備		

Ⓝ: スミア採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 18 日

No: スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

$$(2/4)$$

△:ダスト採取ポイント

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		7:10	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ・cpm	検出限界値 Bq/cm ²	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ~ 6:30	6:35	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	1.7E-04	900	①
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										
	6:40 ~ 6:50	6:55	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	5.3E-04	2000	②
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										

放射線管理記録

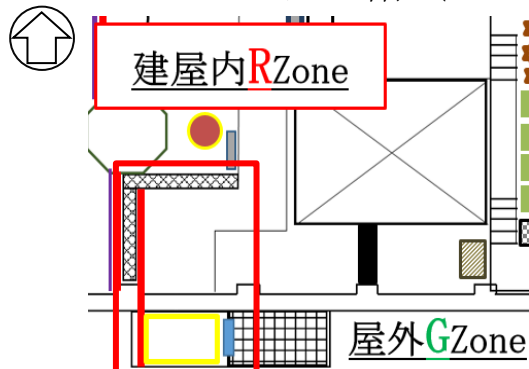
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 08月 19日

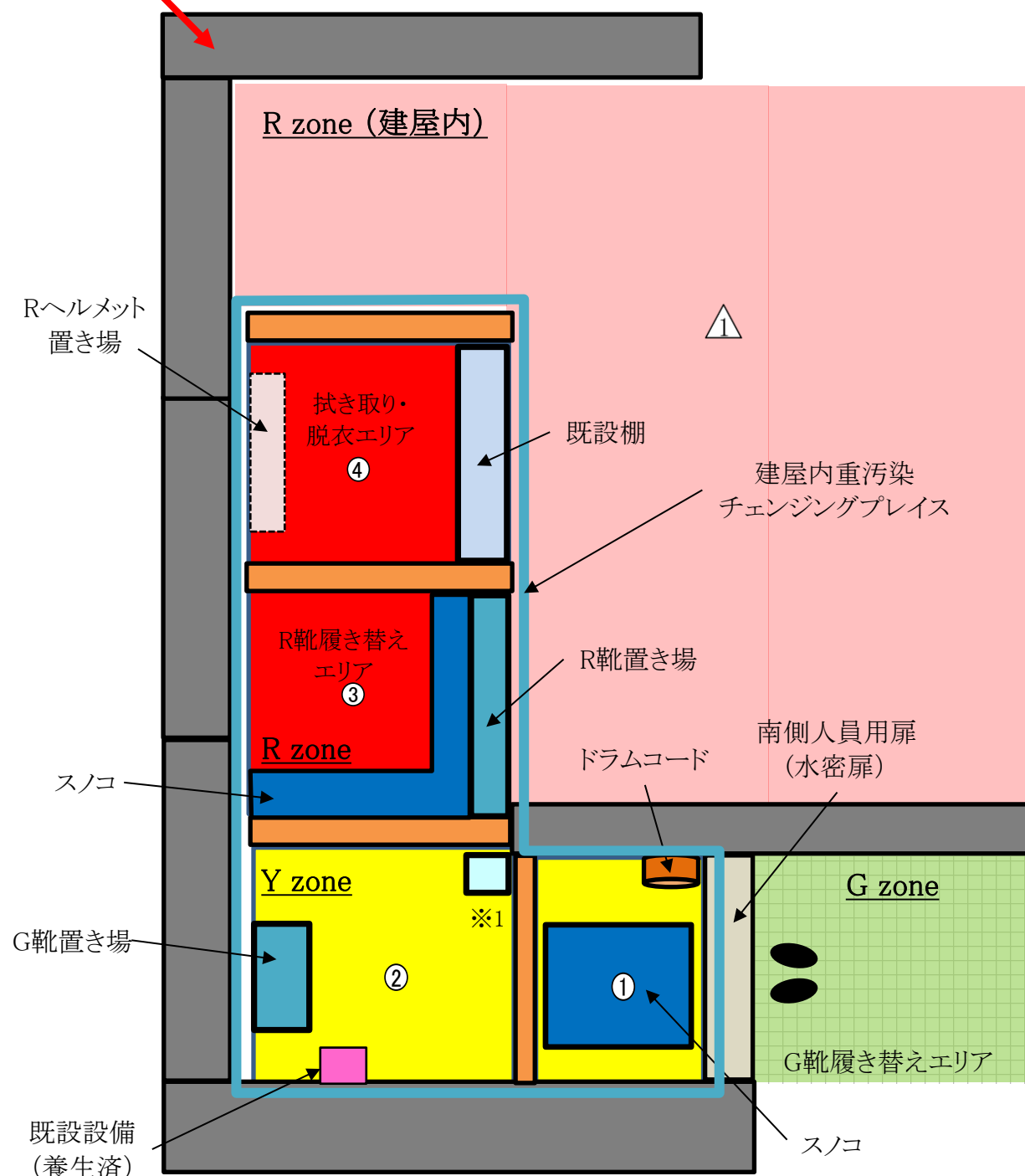
⑩: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



⑩: チャック式ビニールシート(透明)

⑩: 連続ダストモニター

測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 19 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1800	1.9E+01	床面
④	4000	4.9E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:15	—	—	—	起動
7:15	95.2	9.52E-05	36.1	スラッジ吸引、注水ホース設置、TK310天板穿孔
7:45	74.9	7.49E-05	35.6	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 5)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)				測定項目	<div>■ γ</div> <div>■ $\gamma + \beta$</div>	<div>□ スミア(α)</div> <div>■ スミア(β)</div>	<div>□ ダスト(α)</div> <div>■ ダスト(β)</div>
測定場所	プロセス主建屋内・外				測定者			
作業内容	・TK310スラッジ吸引 ・注水パイプ角度調整				測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-127 F1-DM-161		
測定日	2025 年 08 月 20 日				RWA No.	241413		
					区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h)	0.0060	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	0.025	防護装備	R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²)	-	スミア(β) (Bq/cm ²)	<1.8E+00				
	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	5.3E-04				

Ⓐ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 20 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

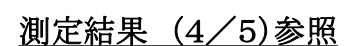
△: ダスト採取ろ紙については、60 φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ~ 6:30 環境モニタリング	6:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	5.3E-04	2000	△

(3 / 5)

△No:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 20 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

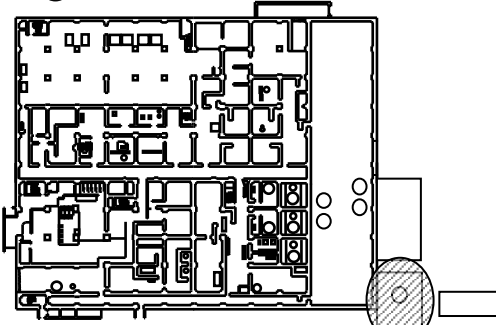
△ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:10	—	—	—	起動
7:10	63.3	6.33E-05	36.4	TK310スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:35	42.2	4.22E-05	36.0	作業後

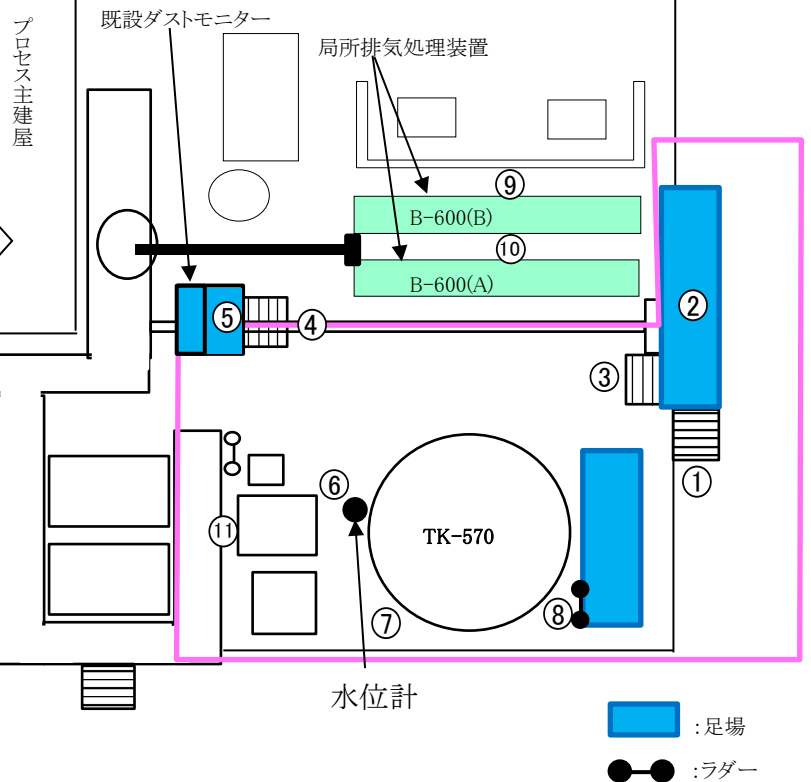
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 08月 20日

No: 線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

プロセス主建屋 1階



プロセス主建屋南西(屋外)



線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	6時 40分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-127	
線種	空間線量当量率(mSv/h)	
No	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	0.0010	0.003
②	0.0014	0.005
③	0.0015	0.005
④	0.0060	0.010
⑤	0.0025	0.005
⑥	0.0010	0.003
⑦	0.0008	0.003
⑧	0.0012	0.003
⑨	0.0030	0.025
⑩	0.0013	0.006
⑪	0.0010	0.004

表面汚染密度測定結果(β 線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	地面
②	400	LTD	仮設足場
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	地面
⑤	400	LTD	仮設足場
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	地面
⑧	400	LTD	地面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	地面
⑪	400	LTD	地面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK310スラッジ吸引 ・注水パイプ角度調整	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 08 月 21 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 6.0E-04			

Ⓔ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント



(2 / 4)

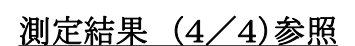
△No:ダスト採取ポイント

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		7:15	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ・cpm	検出限界値 Bq/cm ²	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ~ 6:30	6:35	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	6.0E-04	2200	△
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										

(3 / 4)

△No:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 21 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:45	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:10	—	—	—	起動
7:10	135	1.35E-04	36.4	TK310スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:40	118	1.18E-04	36.8	作業後

$$(2/4)$$

△:ダスト採取ポイント

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		7:20	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

測定者	採取時間	測定 時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ~ 6:30	6:35	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.6E-04	1800	△
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										

放射線管理記録

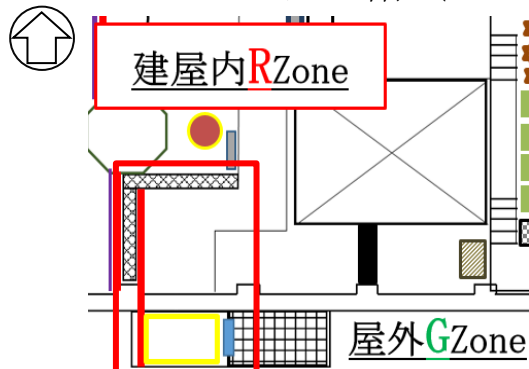
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 08月 22日

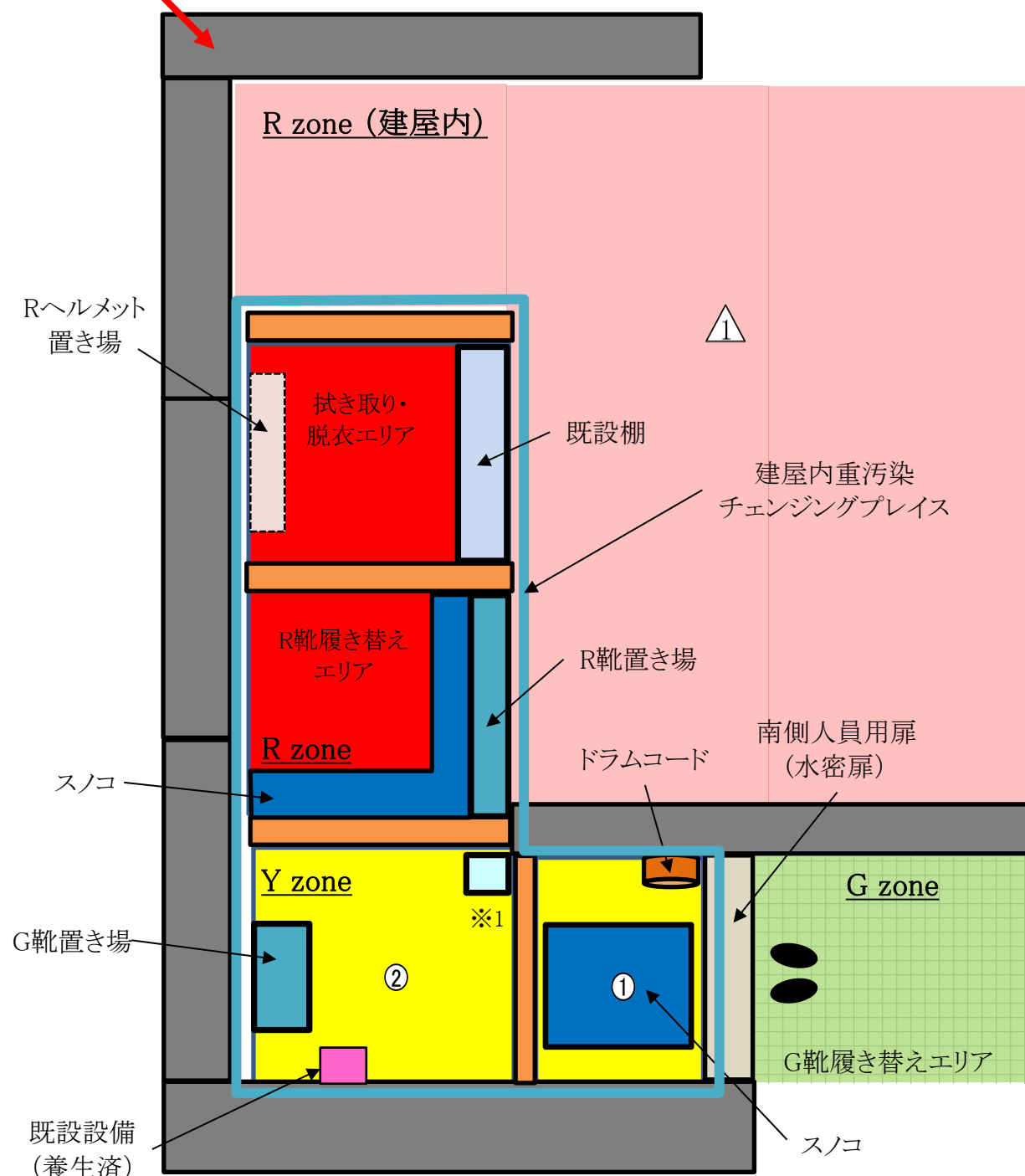
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 22 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

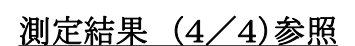
・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:10	—	—	—	起動
7:10	92.7	9.27E-05	36.1	TK310スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:25	83.3	8.33E-05	36.2	作業後

(3 / 4)

△No:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 25 日

No.:スミア採取ポイント

No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:25	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:20	—	—	—	起動
7:20	110	1.10E-04	36.5	TK310スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:30	115	1.15E-04	37.1	作業後

$$(2/4)$$

△:ダスト採取ポイント

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		6:50	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ~ 6:30	6:35	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	6.0E-04	2200	△
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										

放射線管理記録

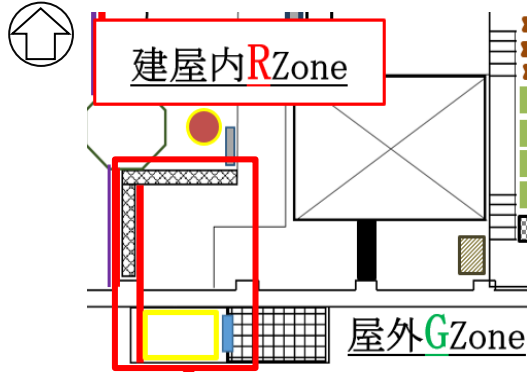
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 08月 27日

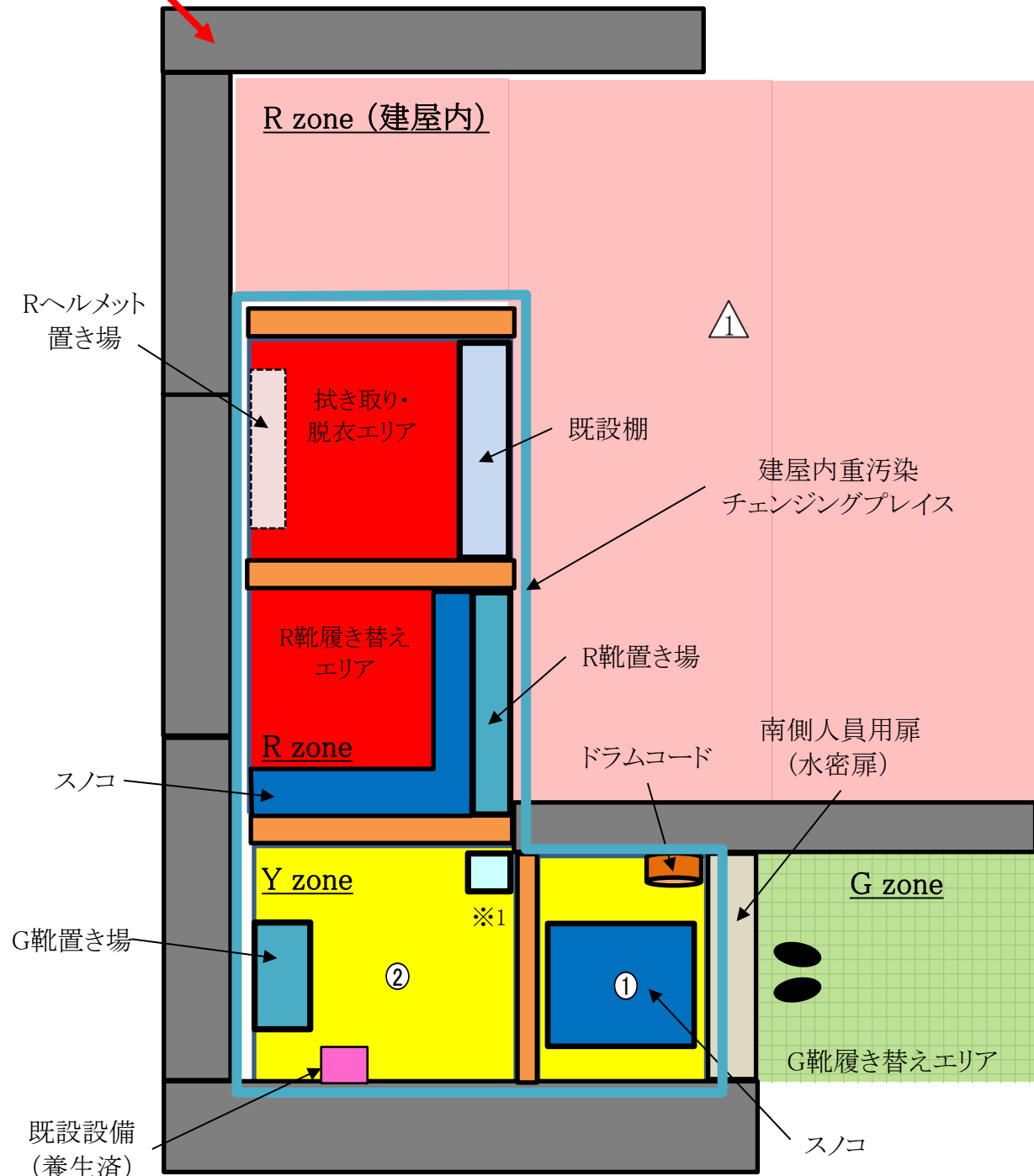
⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 27 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β): 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

1 プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:15	—	—	—	起動
7:15	71.8	7.18E-05	36.3	TK310スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:20	68.4	6.84E-05	36.2	作業後

$$(2/4)$$

△:ダスト採取ポイント

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		7:10	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

① :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ~ 6:30	6:35	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	6.0E-04	2200	△
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										

放射線管理記録

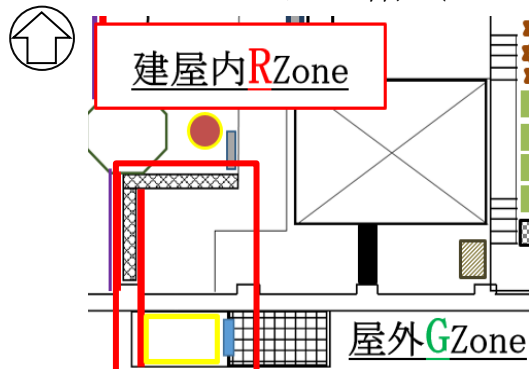
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 08月 28日

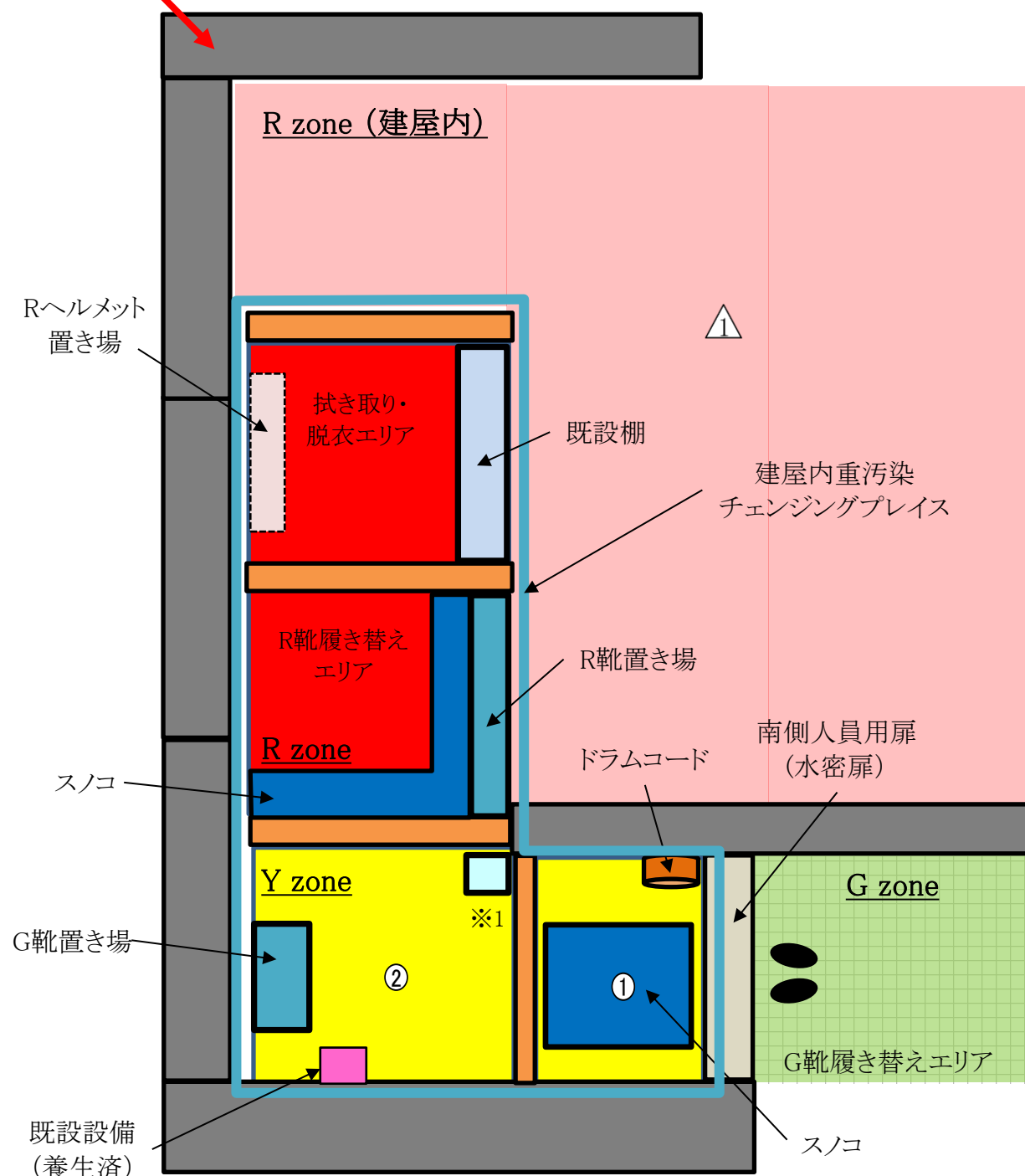
⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 28 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:15	—	—	—	起動
7:15	62.8	6.28E-05	35.8	TK310スラッジ吸引、注水パイプ&水中カメラ位置交換
7:35	73.5	7.35E-05	36.0	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK310スラッジ吸引 ・注水パイプ角度調整	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 08 月 29 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 5.0E-04			



(3 / 4)

△No:ダスト採取ポイント



測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 08 月 29 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) :高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
5:55	—	—	—	起動
6:55	45.6	4.56E-05	36.5	TK310スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:05	55.6	5.56E-05	36.6	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作 業 件 名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)				測定項目	<div><div>■ γ</div><div>■ $\gamma + \beta$</div></div>	<div><div>□ スミア(α)</div><div>■ スミア(β)</div></div>	<div><div>□ ダスト(α)</div><div>■ ダスト(β)</div></div>
測 定 場 所	プロセス主建屋内・外				測 定 者			
作業内容	・TK310スラッジ吸引 ・注水パイプ角度調整				測 定 器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-127 F1-DM-161		
測 定 日	2025 年 09 月 01 日				RWA No.	241413		
					区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h)	0.75	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	5.0	防護装備	R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²)	-	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.3E+03				
	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	5.3E-04				

Ⓝ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓜ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

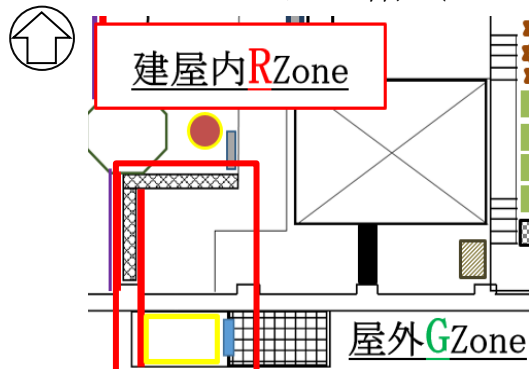
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 09月 01日

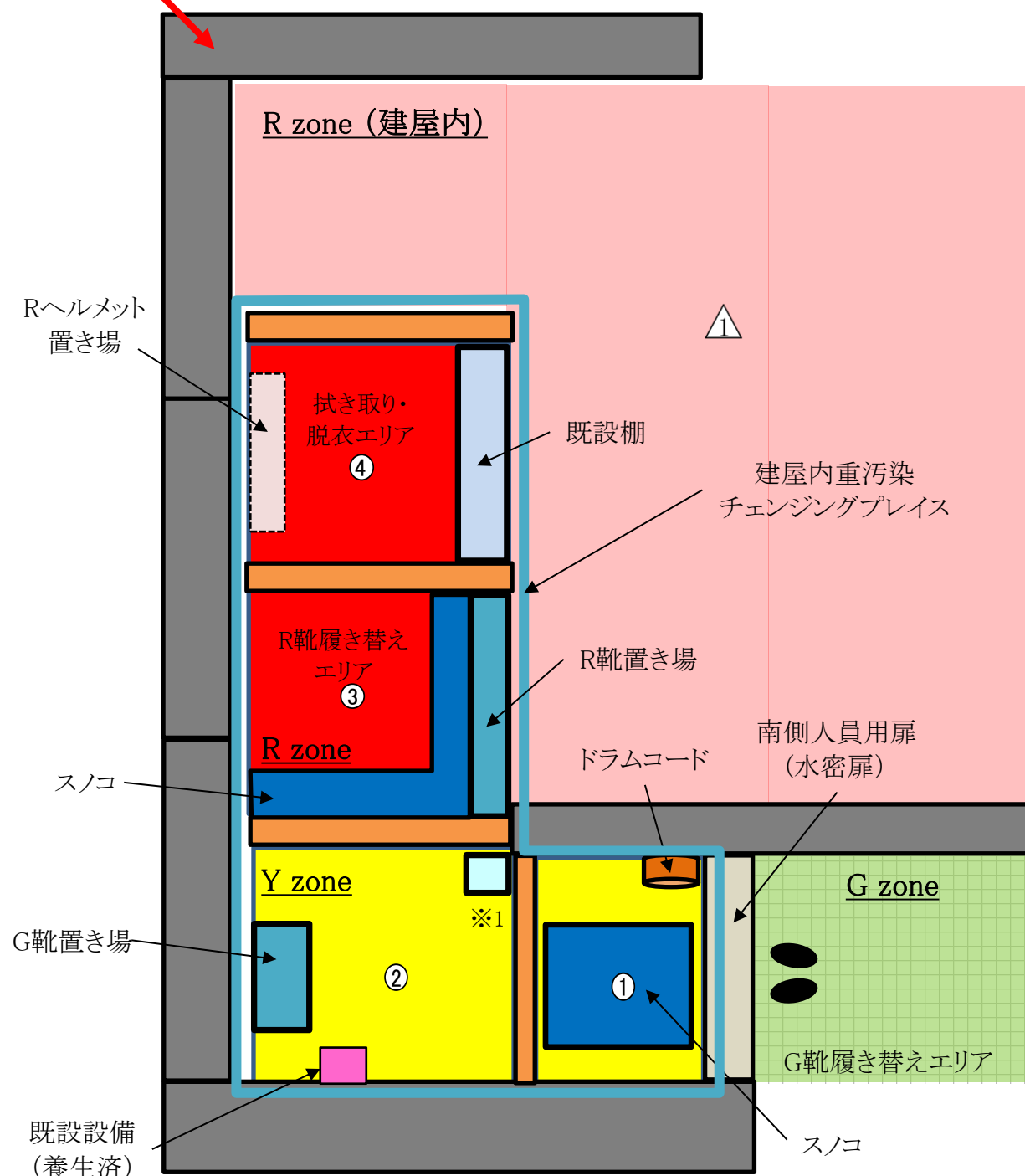
①:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 01 日

⑨:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント △:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2200	2.4E+01	床面
④	5000	6.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm3 高高値 1.0E-02Bq/cm3



プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:15	—	—	—	起動
7:15	105	1.05E-04	35.4	TK310スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:40	88.2	8.82E-05	35.4	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 5)

作 業 件 名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)				測定項目	<div><div>■ γ</div><div>■ $\gamma + \beta$</div></div>	<div><div>□ スミア(α)</div><div>■ スミア(β)</div></div>	<div><div>□ ダスト(α)</div><div>■ ダスト(β)</div></div>
測 定 場 所	プロセス主建屋内・外				測 定 者			
作業内容	・TK310スラッジ吸引 ・注水パイプ角度調整				測 定 器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-127 F1-DM-161		
測 定 日	2025 年 09 月 02 日				RWA No.	241413		
					区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h)	0.0080	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	0.020	防護装備	R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²)	-	スミア(β) (Bq/cm ²)	<1.8E+00				
	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	5.3E-04				

Ⓐ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

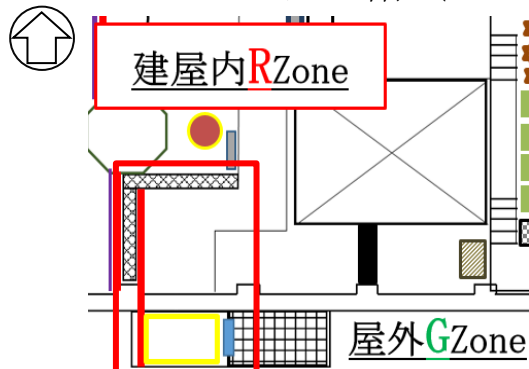
(3 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 02 日

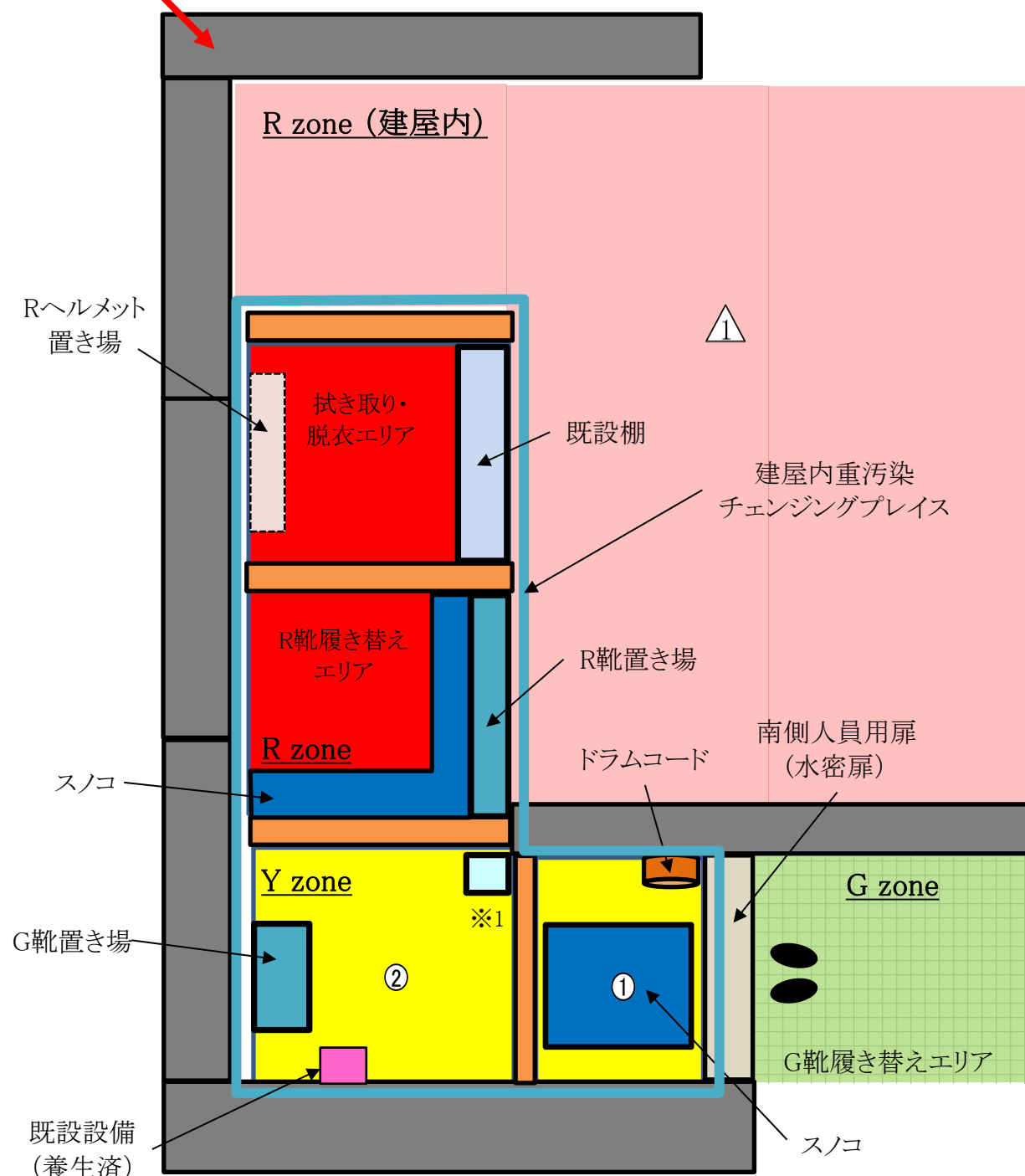
①:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/5)参照

放射線管理記録

(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 02 日

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:45	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

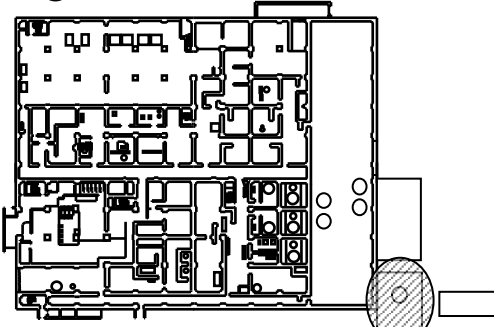
△ プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:10	—	—	—	起動
7:10	91.8	9.18E-05	35.4	TK310スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:30	79.4	7.94E-05	35.6	作業後

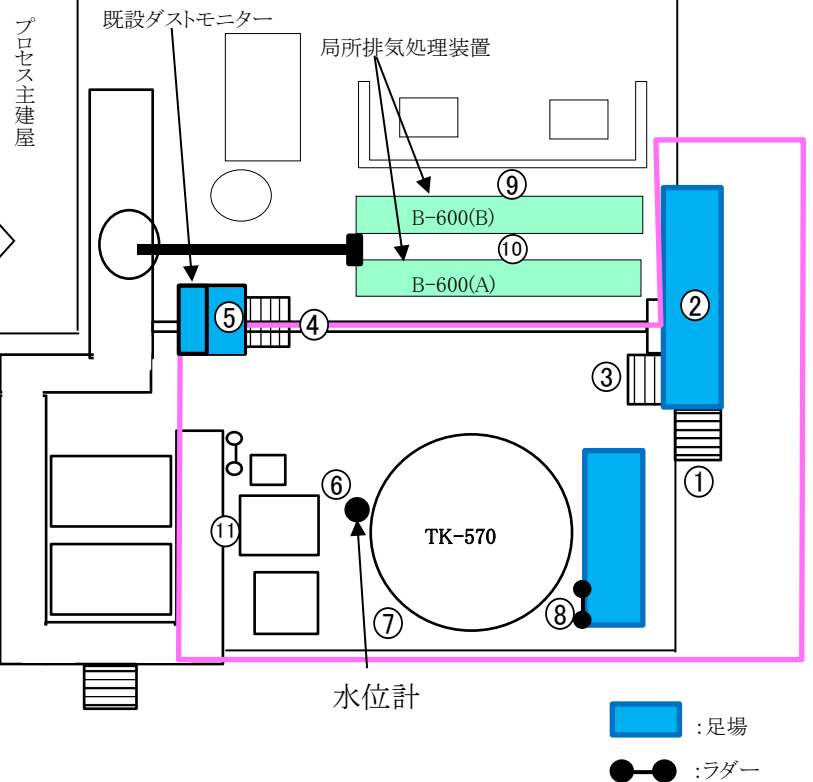
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 09月 02日

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

プロセス主建屋 1階



プロセス主建屋南西(屋外)



線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	6時 40分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-127	
線種	空間線量当量率(mSv/h)	
No	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	0.0005	0.002
②	0.0015	0.005
③	0.0014	0.004
④	0.0050	0.010
⑤	0.0070	0.005
⑥	0.0080	0.003
⑦	0.0010	0.004
⑧	0.0030	0.003
⑨	0.0035	0.020
⑩	0.0020	0.007
⑪	0.0009	0.004

表面汚染密度測定結果(β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	6:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	地面
②	400	LTD	仮設足場
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	地面
⑤	400	LTD	仮設足場
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	地面
⑧	400	LTD	地面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	地面
⑪	400	LTD	地面

放射線管理記録

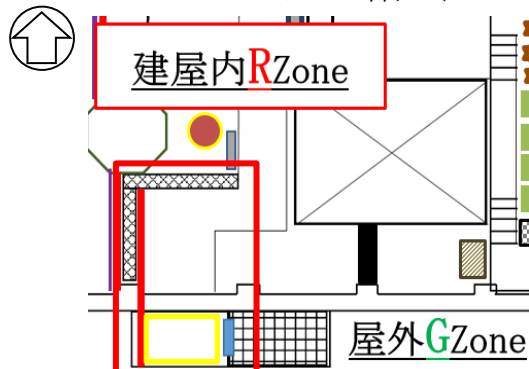
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 03 日

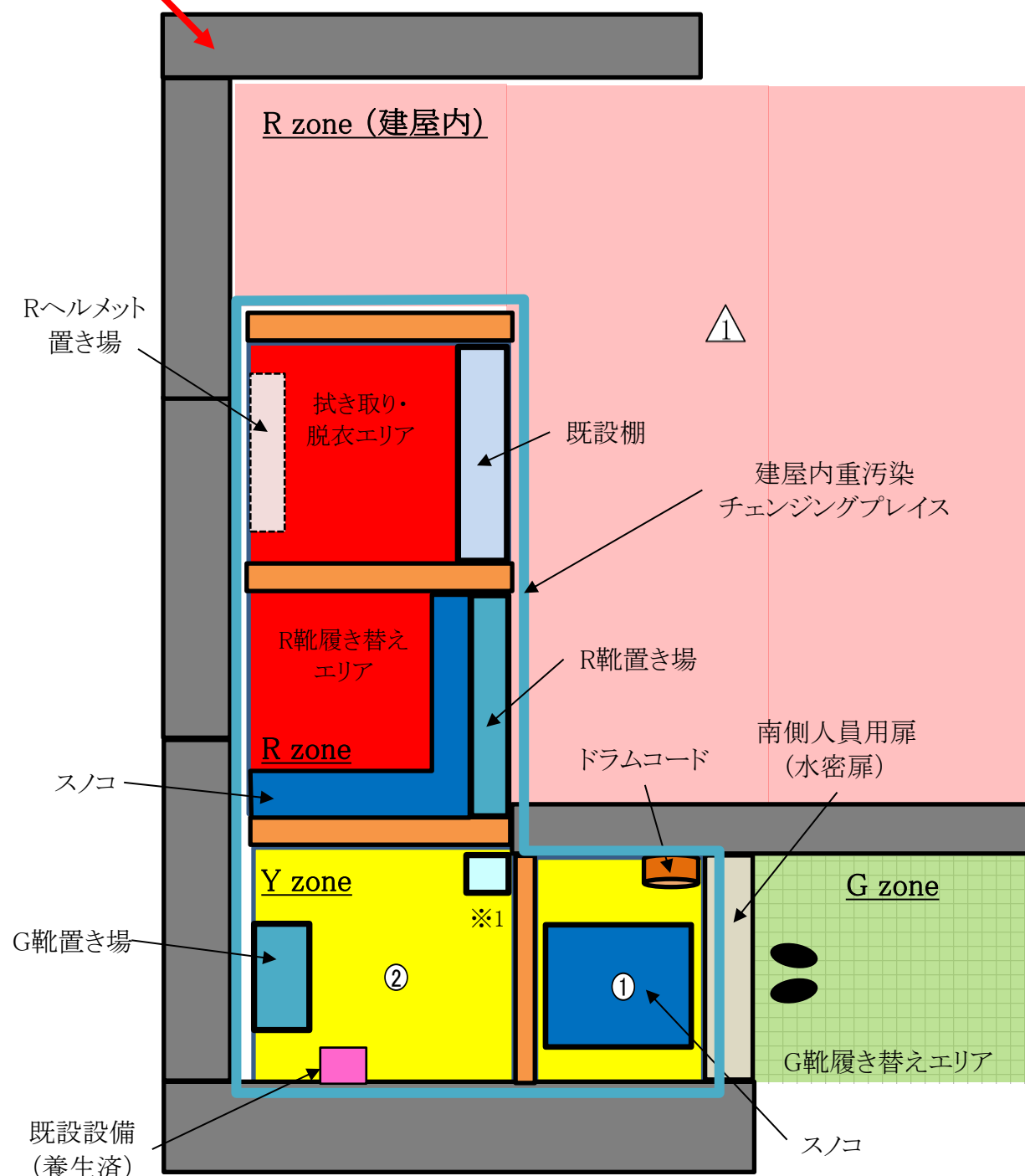
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 03 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:20	-	-	-	起動
7:20	68.8	6.88E-05	35.7	TK310スラッジ吸引、注水パイプ角度調整
7:50	55.4	5.54E-05	35.4	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・TK310スラッジ吸引作業完了立ち合い ・TK310ホース類撤去	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-127 F1-DM-161		
測定日	2025 年 09 月 04 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 0.027	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 0.035	防護装備 R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) 4.2E+01			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 3.6E-04			

Ⓐ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

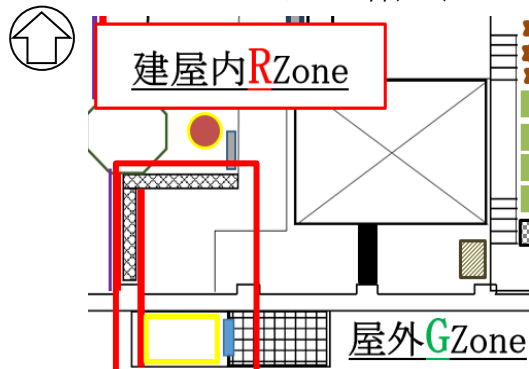
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 09月 04日

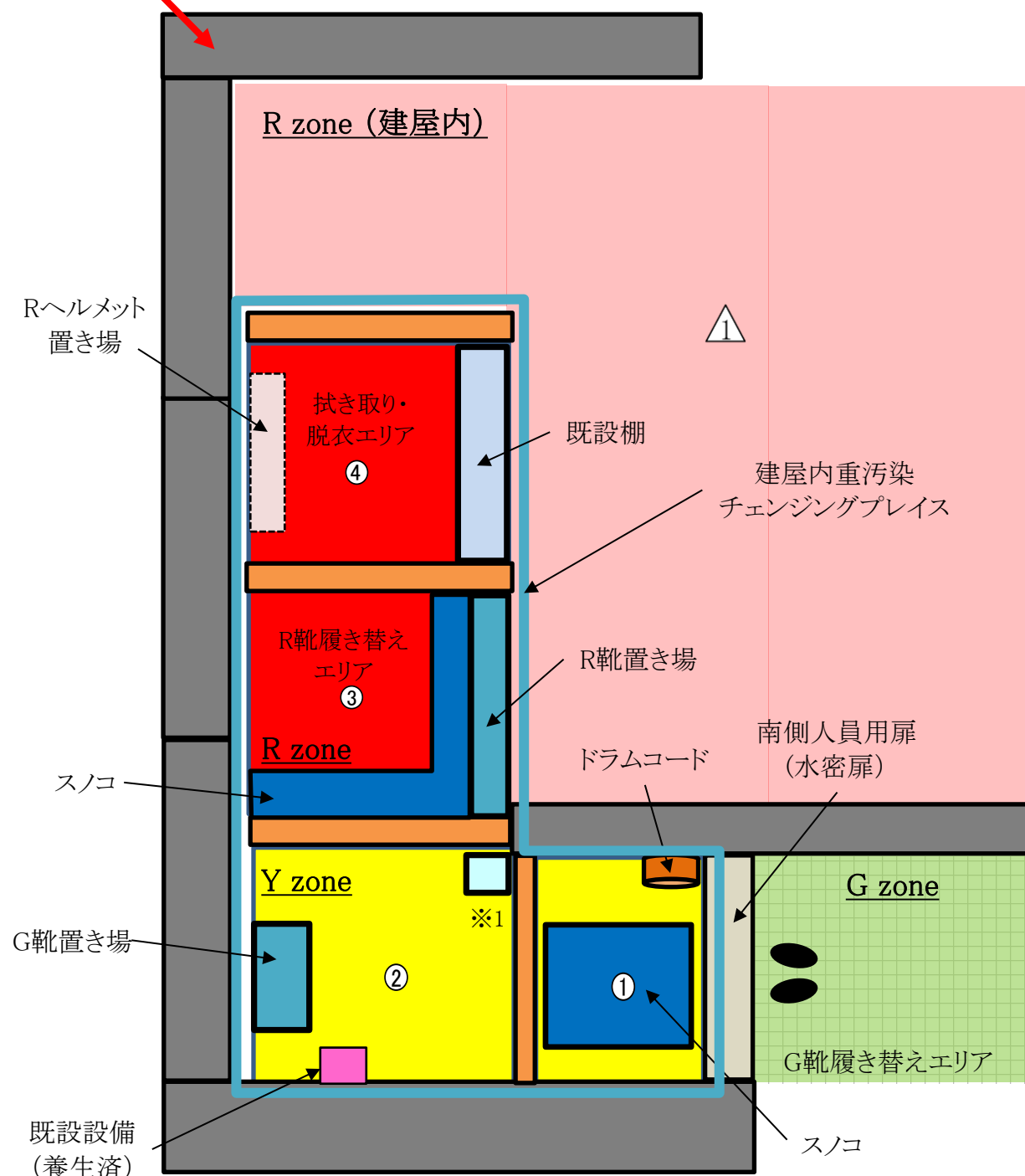
①:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 04 日

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:45	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2700	3.1E+01	床面
④	3500	4.2E+01	床面

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	6時 40分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-127	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	0.0060	0.020
②	0.015	0.018
③	0.023	0.035
④	0.027	0.035

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:15	—	—	—	起動
7:15	34.2	3.42E-05	36.1	TK310ホース類撤去
7:30	42.7	4.27E-05	35.8	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・水中カメラ撤去 ・西側漏えい堰撤去	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 09 月 08 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 4.6E-04			

Ⓔ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント



放射線管理記録

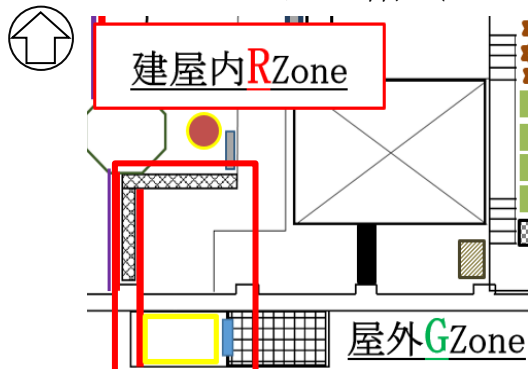
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 09月 08日

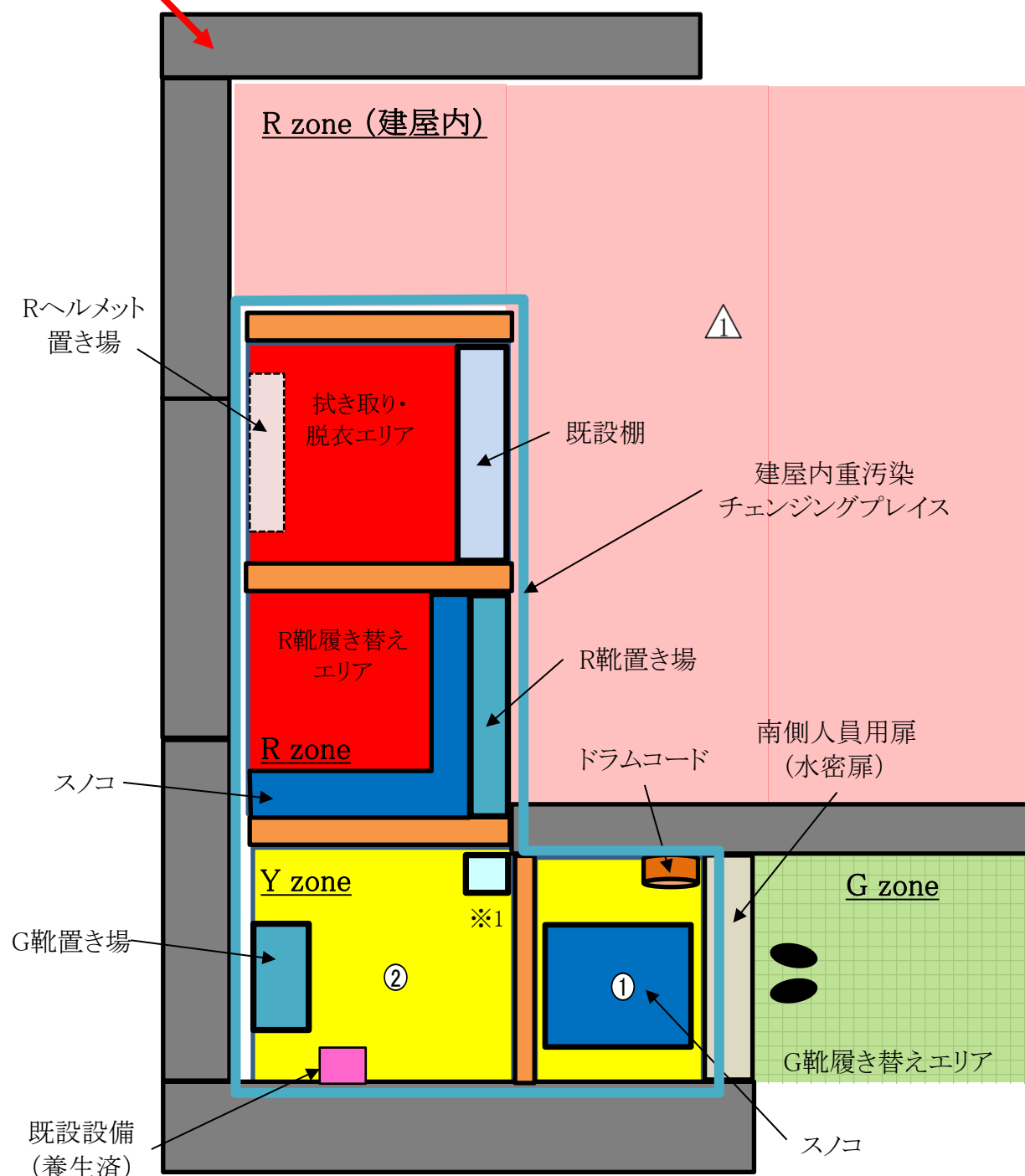
⑩:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 08 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:25	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値 (β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:20	-	-	-	起動
7:20	30.5	3.05E-05	37.0	水中カメラ撤去、西側漏えい堰撤去
7:30	20.8	2.08E-05	37.8	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・Webカメラ移設 ・西側漏えい堰撤去	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 09 月 09 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) 4.2E+01	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 2.6E-04			

Ⓔ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント



$$(2/4)$$

△:ダスト採取ポイント

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		7:20	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ² ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ~ 6:30	6:35	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	2.0E-04	1000	①
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										
	6:40 ~ 6:50	6:55	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	2.6E-04	1200	②
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										

放射線管理記録

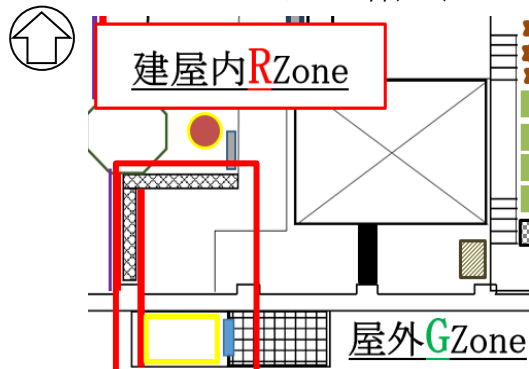
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 09月 09日

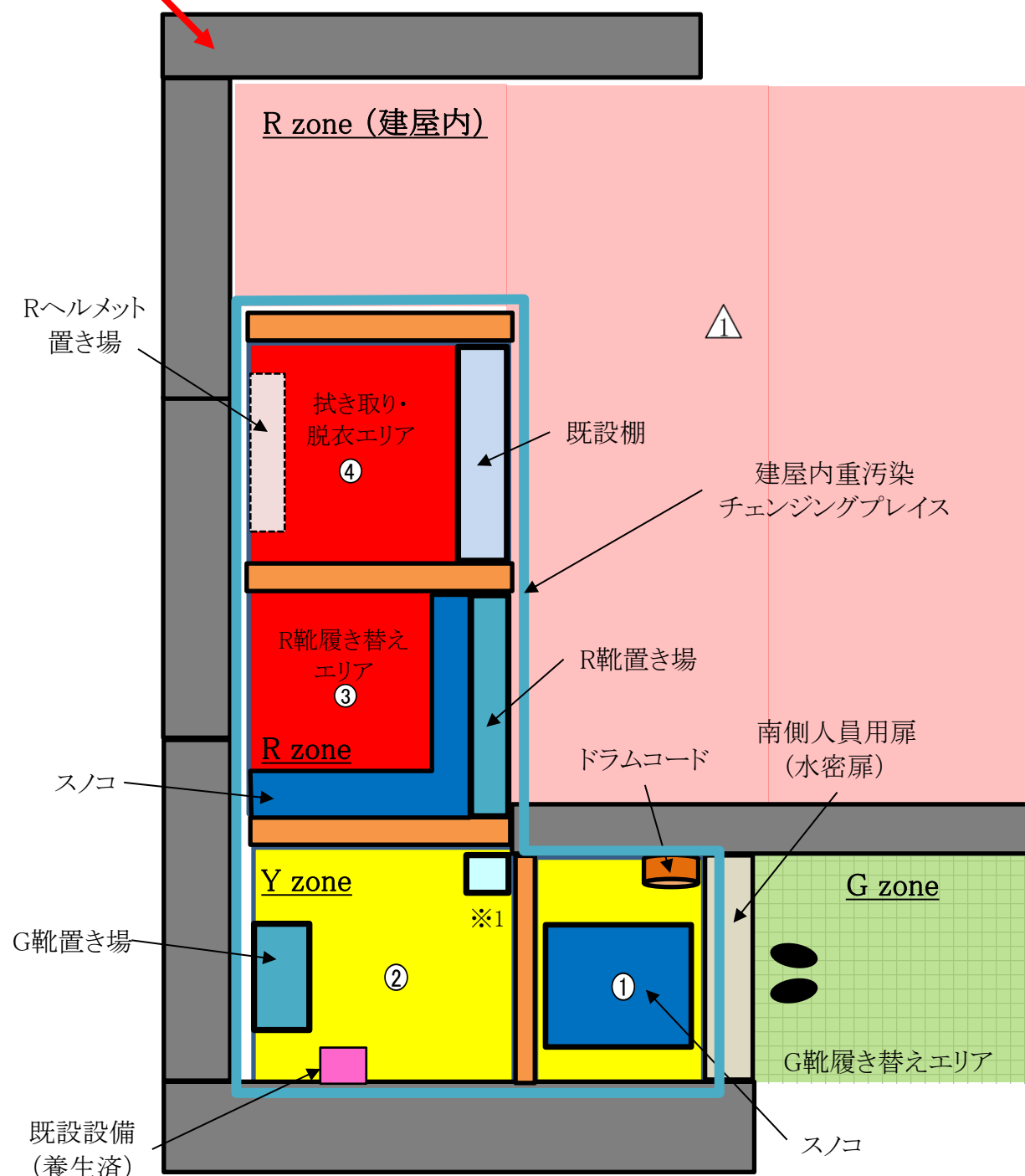
⑩: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



⑩: チャック式ビニールシート(透明)

⑩: 連続ダストモニター

測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 09 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:35	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2200	2.4E+01	床面
④	3500	4.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△1 プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:25	—	—	—	起動
7:25	49	4.90E-05	37.4	Webカメラ移設、西側漏えい堰撤去
7:30	40.9	4.09E-05	37.3	作業後

$$(2/4)$$

△No:ダスト採取ポイント

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		7:50	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

測定者	採取時間	測定 時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:35 ～ 6:45	6:50	F1-CDS-080	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.6E-04	1800	△
	環境モニタリング		F1-GMAD-573										

放射線管理記録

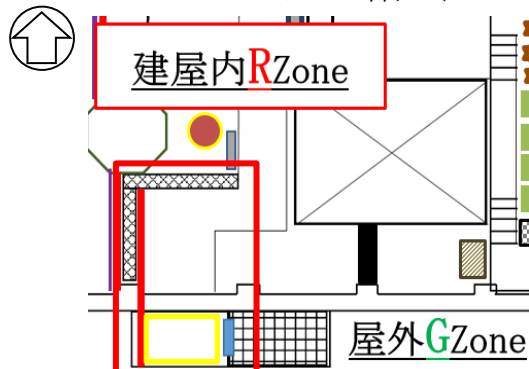
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 09月 10日

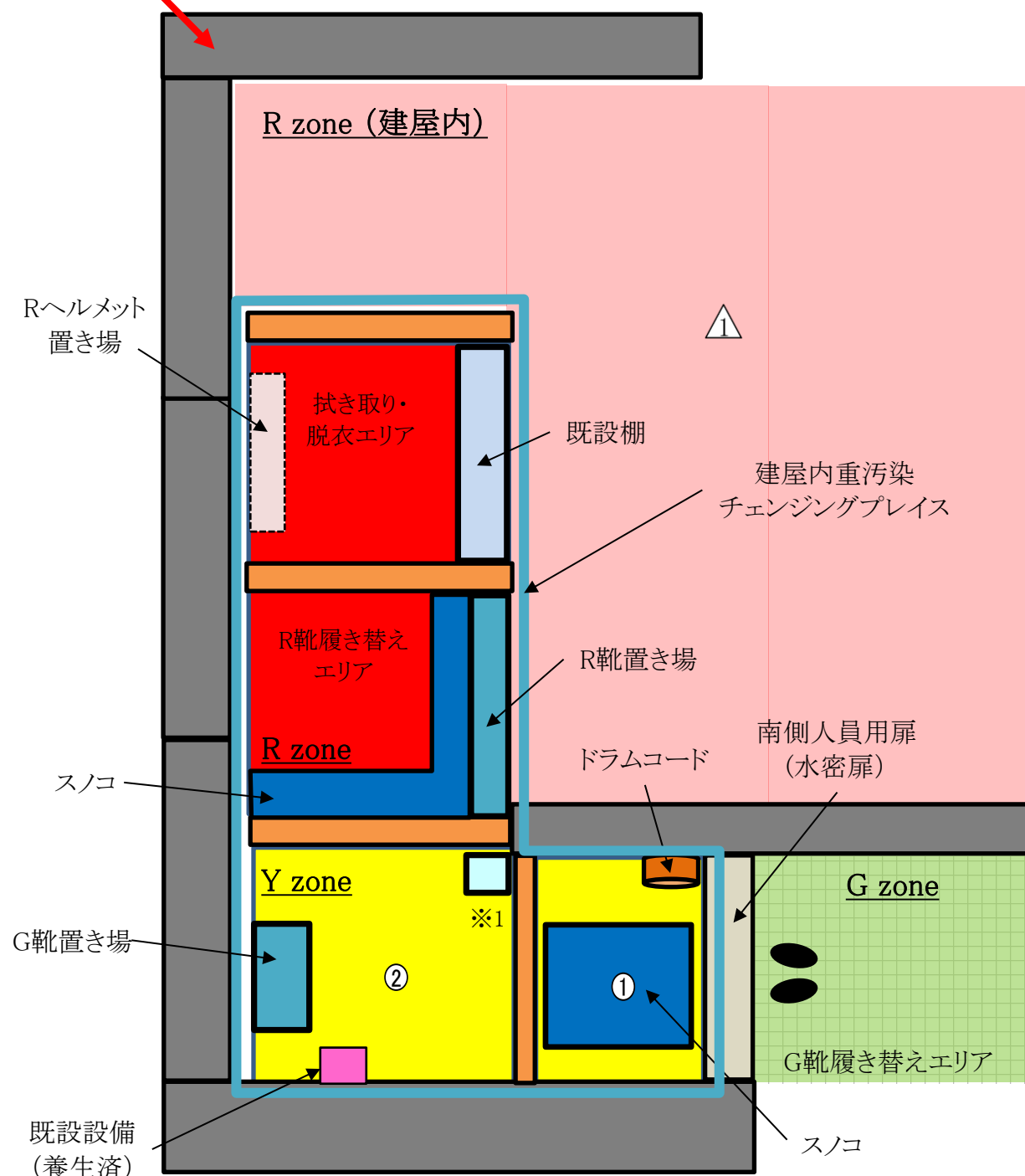
①:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dビット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 10 日

No.:スミア採取ポイント

△No.:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:35	—	—	—	起動
7:35	16.9	1.69E-05	35.8	吸引・注水ホース接続解除、端部閉止
7:40	10.4	1.04E-05	35.8	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・吸引・注水ホース接続解除、端部閉止	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-127 F1-DM-161		
測定日	2025 年 09 月 11 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 3.5	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 4.5	防護装備 R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) 3.5E+01			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 5.3E-04			

Ⓐ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

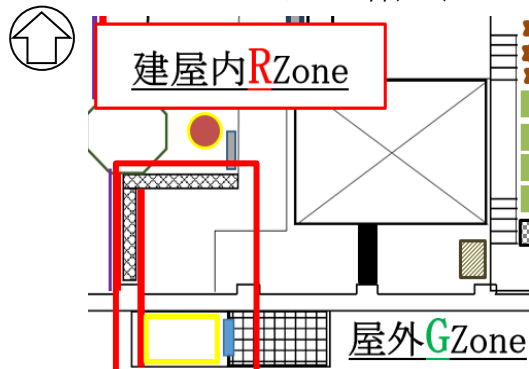
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 09月 11日

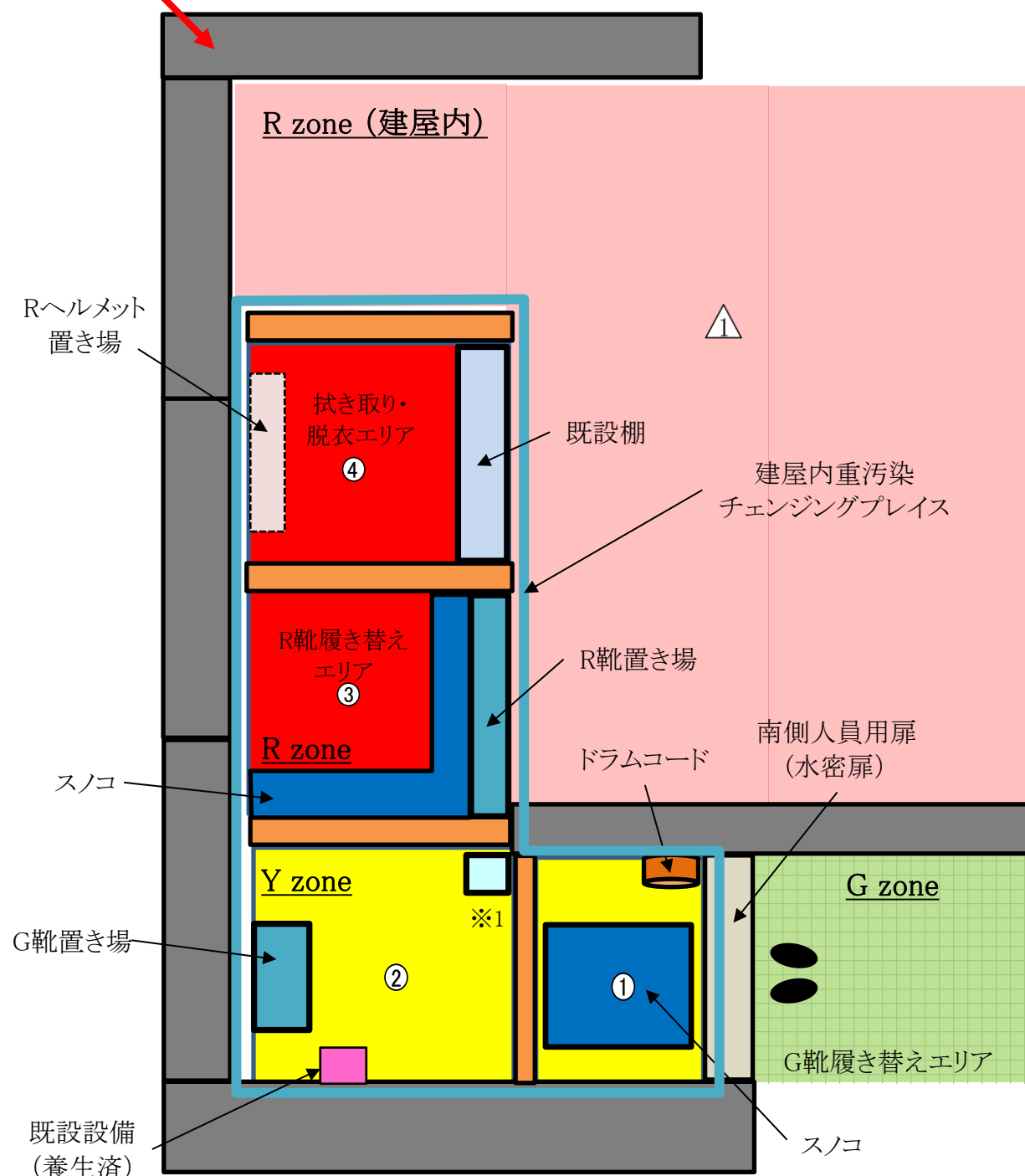
①:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 11 日

No:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△No:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2000	2.2E+01	床面
④	3000	3.5E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β) : 高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンペラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:20	—	—	—	起動
7:20	6.74	6.74E-06	35.6	吸引・注水ホース接続解除、端部閉止
7:30	2.07	2.07E-06	35.5	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・吸引・注水ホース等吊搬	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 09 月 12 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -			
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) 2.2E+01	防護装備 R装備		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 3.0E-04			

Ⓔ : スミア採取ポイント

△ : ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 12 日

No: スミア採取ポイント

No: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

①・② : ダスト採取ろ紙については、60 ϕ を使用ダスト濃度測定結果【 β 線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2 π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:20 ~ 6:30 環境モニタリング	6:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	9.9E-05	700	①
	6:40 ~ 6:50 環境モニタリング	6:55	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	3.0E-04	1300	②

放射線管理記録

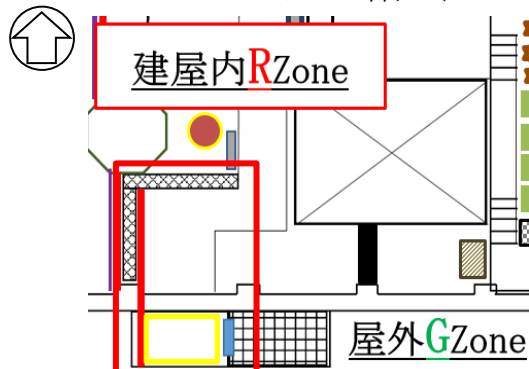
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 12 日

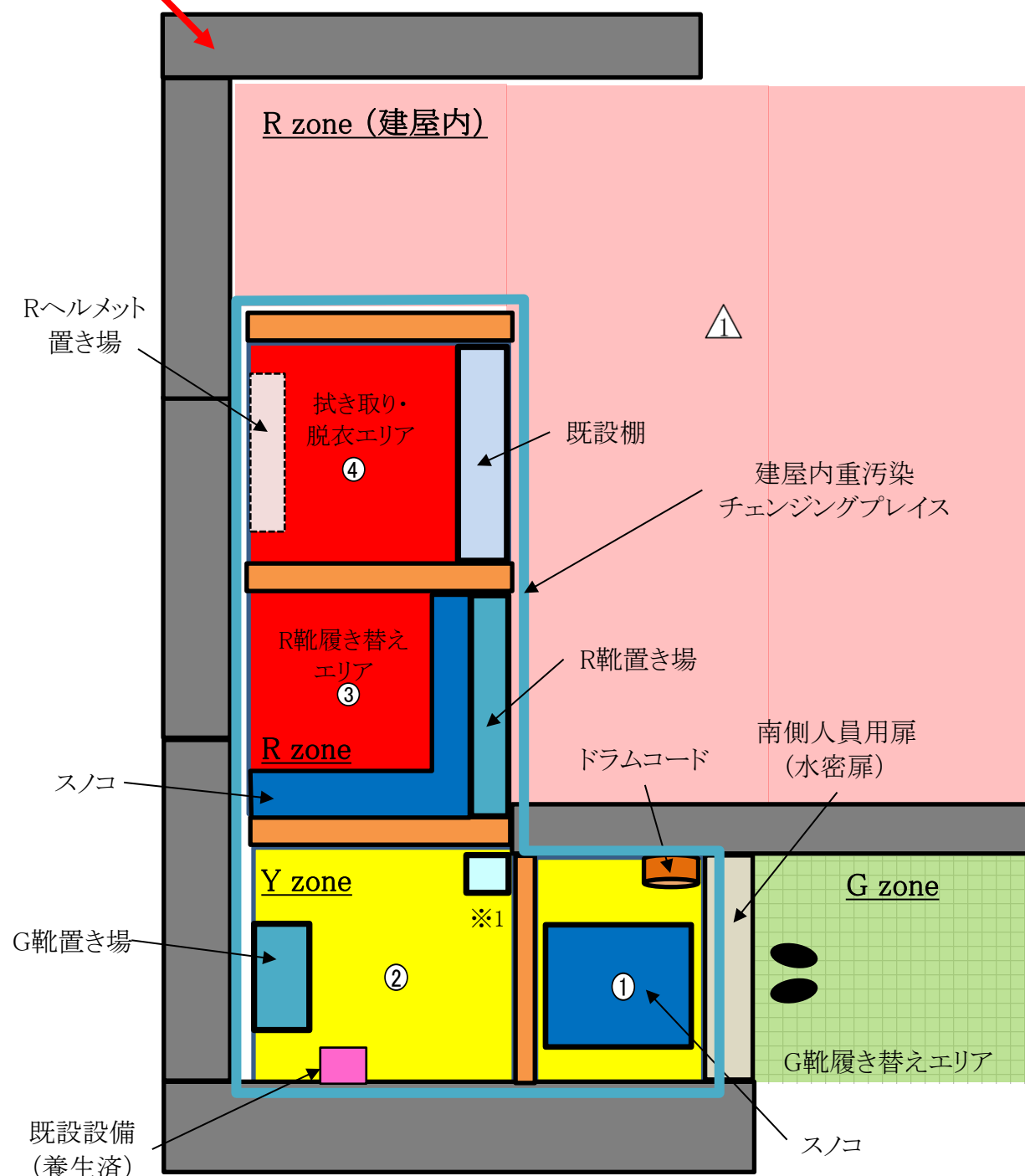
④:スミア採取ポイント

△1:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 12 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1500	1.5E+01	床面
④	2000	2.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm3 高高値 1.0E-02Bq/cm3

⚠️プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:20	—	—	—	起動
7:20	68.4	6.84E-05	35.3	吸引・注水ホース等吊搬
7:50	136	1.36E-04	35.1	吸引・注水ホース等吊搬
8:05	128	1.28E-04	35.0	作業後

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 16 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:50	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

①・② : ダスト採取ろ紙については、60 φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:25 ～ 6:35 環境モニタリング	6:40	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	6.6E-05	600	①
	6:45 ～ 6:55 環境モニタリング	7:00	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.6E-04	1800	②

放射線管理記録

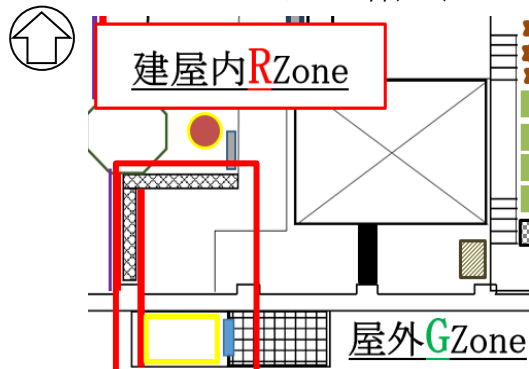
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 09月 16日

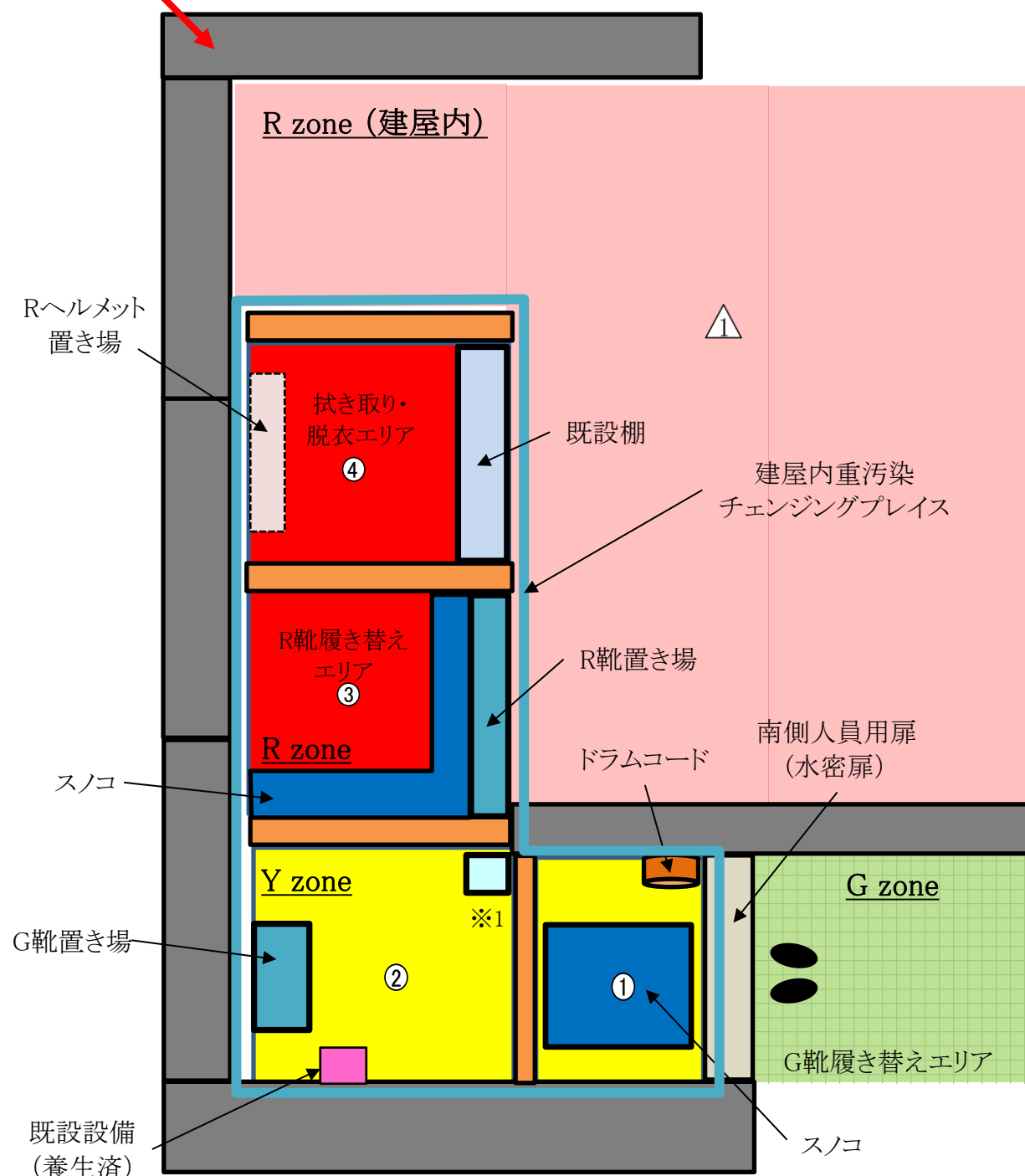
⑩: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 16 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	1500	1.5E+01	床面
④	2000	2.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:25	-	-	-	起動
7:25	79.7	7.97E-05	34.9	西仮設プール撤去
7:40	113	1.13E-04	35.3	作業後

測定結果(2/5)参照

放射線管理記録

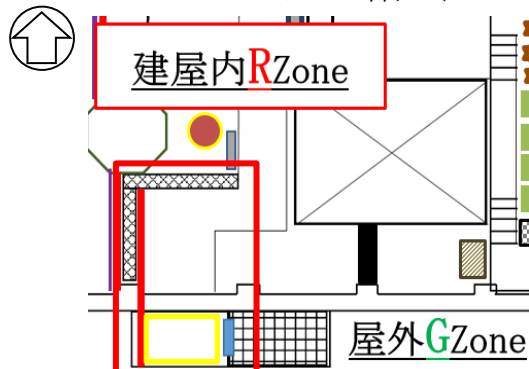
(3 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 17 日

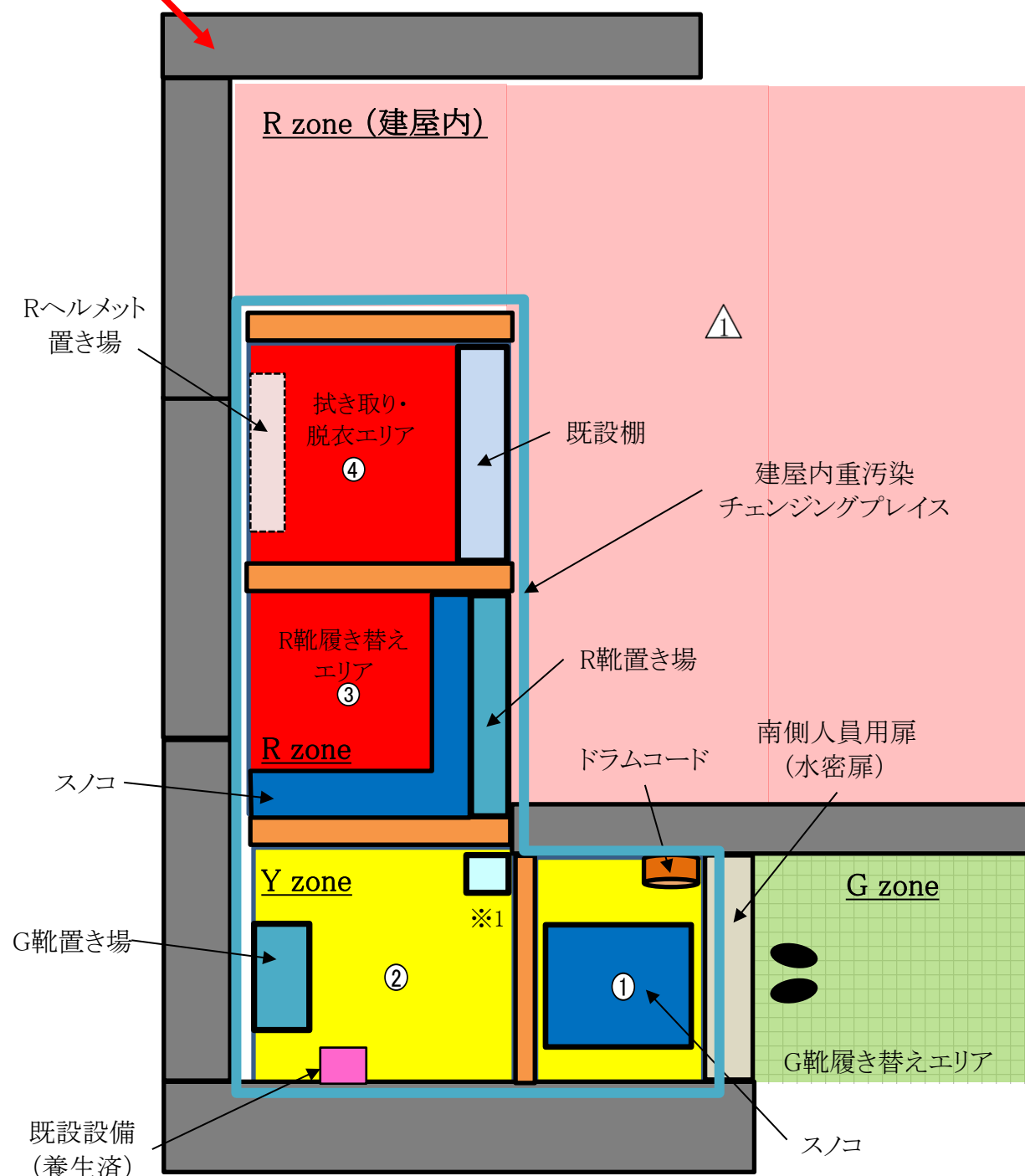
④:スミア採取ポイント

△1:ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/5)参照

放射線管理記録

(4 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 17 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:10	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	6000	7.6E+01	床面
④	7000	8.9E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm3 高高値 1.0E-02Bq/cm3



プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

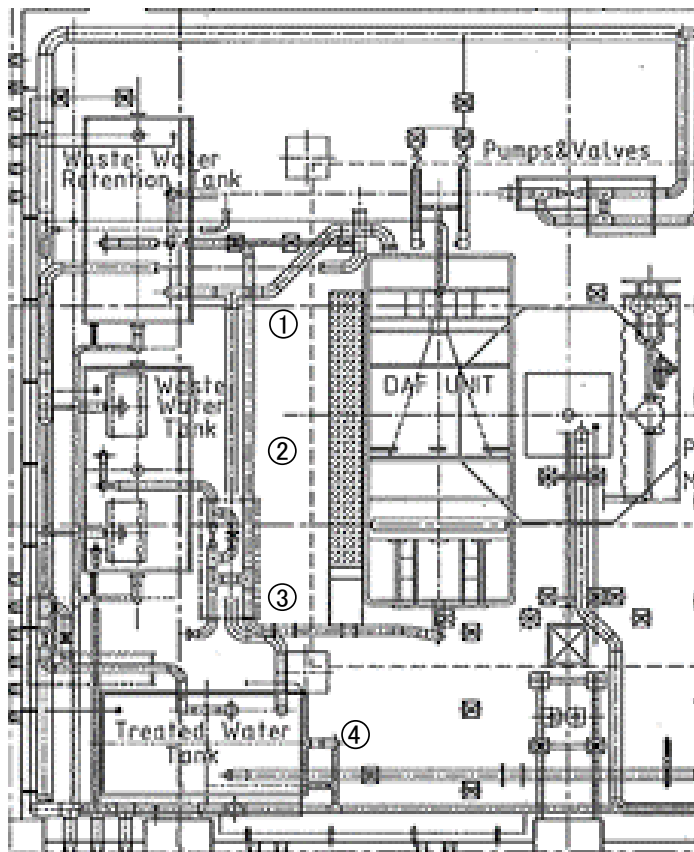
測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:35	—	—	—	起動
7:35	149	1.49E-04	34.9	TK100～310スラッジ吸引後線量測定、廃棄物処理
8:05	139	1.39E-04	34.2	TK100～310スラッジ吸引後線量測定、廃棄物処理
8:15	134	1.34E-04	34.5	作業後

放射線管理記録

(5 / 5)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 17 日

①:線量当量率測定ポイント



※測定器を専用治具に設置し、天井クレーンを使用して測定。

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング	
測定時刻	7時 10分	
測定者		
測定器	F1-ICW-184,F1-ICWBL-127	
線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ 線	$\gamma + \beta$ 線
①	2.0	4.5
②	2.0	4.0
③	1.5	4.0
④	1.6	4.5

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者			
作業内容	・T字継手、タクミナポンプ移動(西→南)	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-161		
測定日	2025 年 09 月 18 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) -	防護装備 R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -	スミア(β) (Bq/cm ²) 4.2E+01			
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -	ダスト(β) (Bq/cm ³) 4.6E-04			

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 18 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:15	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

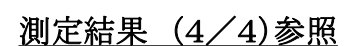
①・② : ダスト採取ろ紙については、60 φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:10 ～ 6:20 環境モニタリング	6:25	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	1.3E-04	800	①
	6:30 ～ 6:40 環境モニタリング	6:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.6E-04	1800	②

(3 / 4)

△No:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 18 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

Ⓐ:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2000	2.2E+01	床面
④	3500	4.2E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:10	-	-	-	起動
7:10	88.1	8.81E-05	34.6	T字継手、タクミナポンプ移動(西→南)
7:25	49.8	4.98E-05	34.6	作業後

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	■ γ ■ $\gamma + \beta$	□ スミア(α) ■ スミア(β)	□ ダスト(α) ■ ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外 マルチフロー	測定者			
作業内容	ろ過水注水ホース移動(西→南)	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-127 F1-DM-161		
測定日	2025 年 09 月 19 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h) 6.0 スミア(α) (Bq/cm ²) - ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) 35 スミア(β) (Bq/cm ²) >1.3E+03 ダスト(β) (Bq/cm ³) 4.0E-04	防護装備 R装備		

Ⓔ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

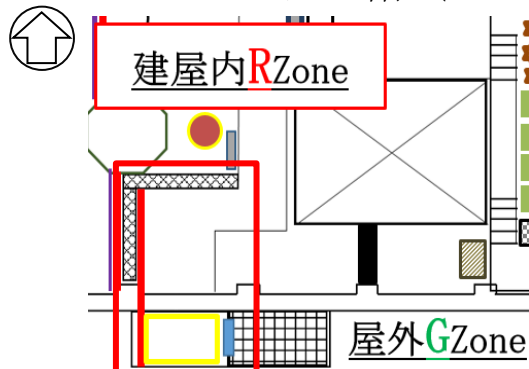
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 19 日

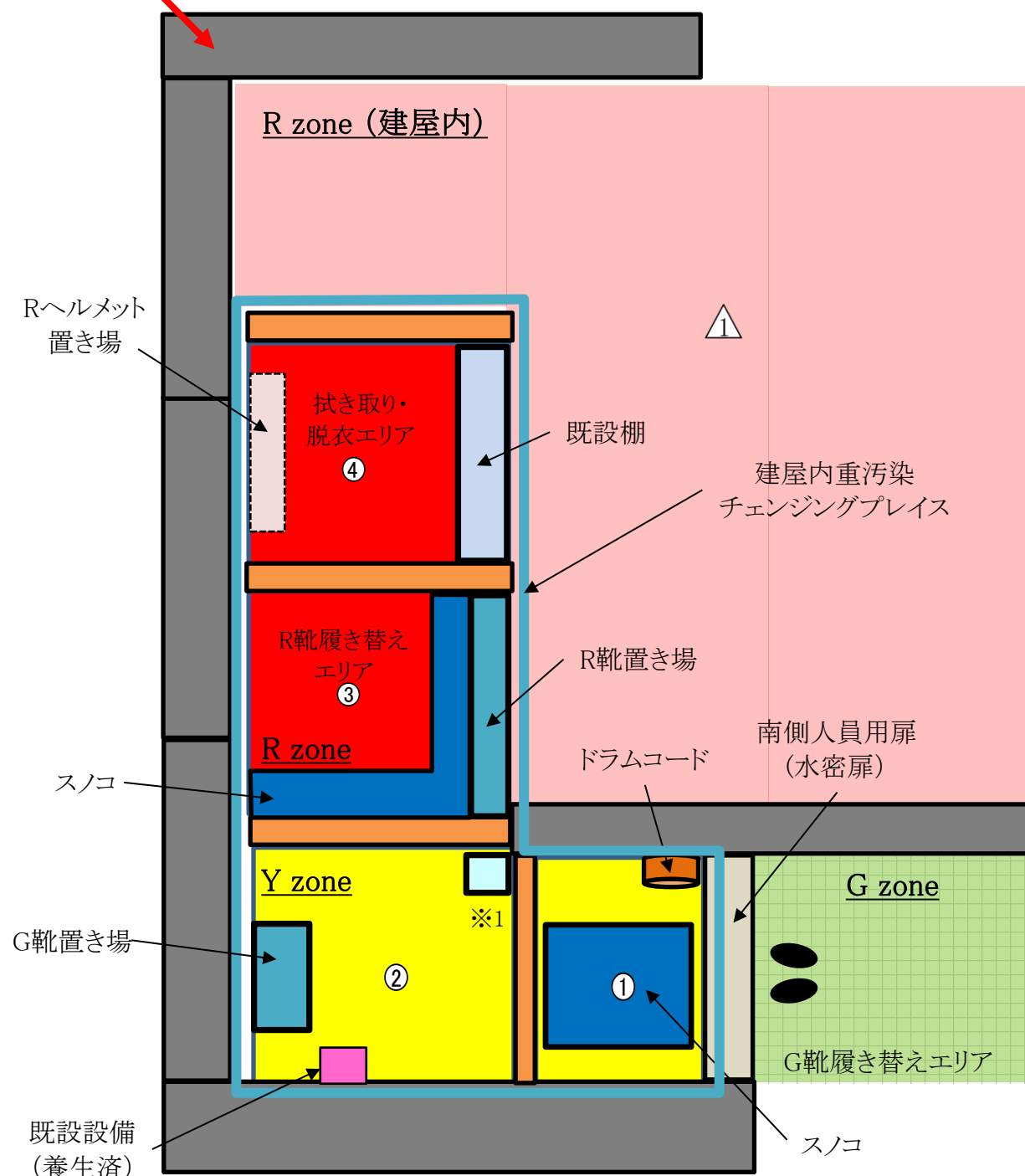
④: スミア採取ポイント

△1: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 19 日

No:スミア採取ポイント

△No:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	8:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	3500	4.2E+01	床面
④	5500	6.9E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-161)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:25	-	-	-	起動
7:25	17.9	1.79E-05	36.9	ろ過水注水ホース移動(西→南)
7:55	5.87	5.87E-06	36.0	作業後

放射線管理記録

(2 / 3)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 24 日

No: スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β 線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:00	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放射線管理記録

(3 / 3)

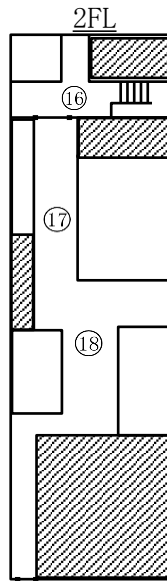
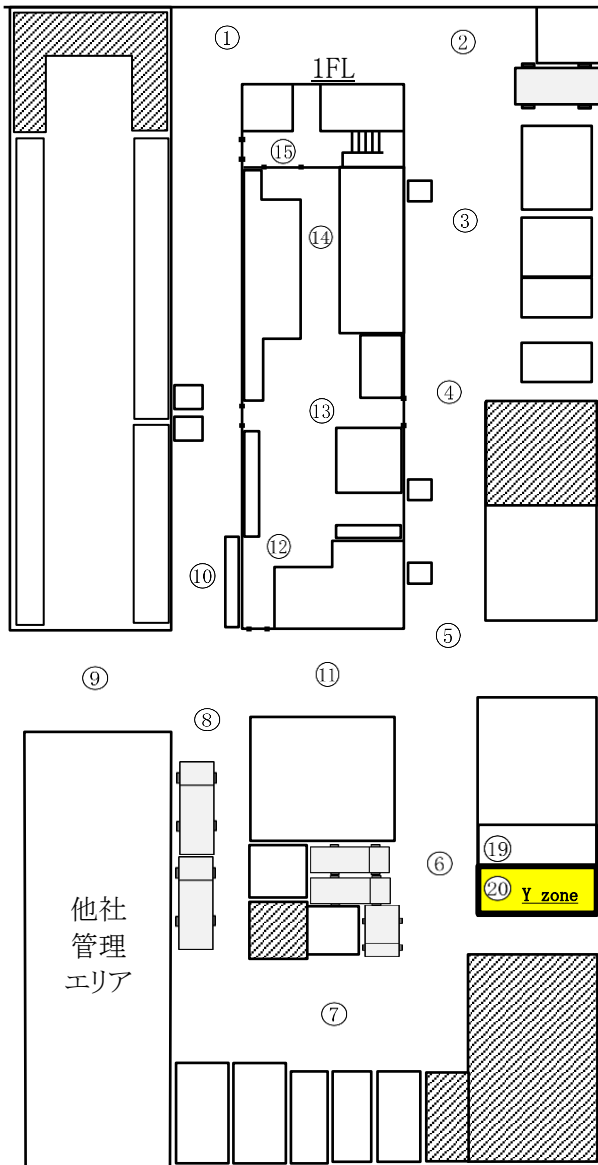
作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 24 日

(No):線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント



旧

事務所



表面汚染密度測定結果 (β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-097		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 27.4%	
換算定数	1.52E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	2.0E+00	Bq/cm ²	

線量当量率測定結果

測定目的	環境モニタリング
測定時刻	7時 20分
測定者	
測定器	F1-SC-078

測定目的		環境モニタリング	
採取時間		7:40	測定者
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	地面
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	地面
⑤	400	LTD	地面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	地面
⑧	400	LTD	地面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	地面
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	床面
⑬	400	LTD	床面
⑭	400	LTD	床面
⑮	400	LTD	床面
⑯	400	LTD	床面
⑰	400	LTD	床面
⑱	400	LTD	床面
⑲	500	LTD	床面
⑳	700	4.6E+00	床面

線種 No	空間線量当量率(mSv/h)	
	γ線	γ+β線
①	0.0008	-
②	0.0013	-
③	0.0026	-
④	0.0021	-
⑤	0.0022	-
⑥	0.0060	-
⑦	0.0030	-
⑧	0.0040	-
⑨	0.0010	-
⑩	0.0020	-
⑪	0.0010	-
⑫	0.0030	-
⑬	0.0030	-
⑭	0.0030	-
⑮	0.0008	-
⑯	0.0004	-
⑰	0.0035	-
⑱	0.0020	-
⑲	0.0075	-
⑳	0.0080	-

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 2)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$	<input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β)	<input type="checkbox"/> ダスト(α) <input type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋外	測定者			
作業内容	・連続ダストモニター借用、運搬	測定器	F1-GMAD-573		
測定日	2025 年 09 月 25 日	RWA No.	241413		
		区域区分	G.Y zone		
最大値	γ (mSv/h) -		$\gamma + \beta$ (mSv/h) -		
	スミア(α) (Bq/cm ²) -		スミア(β) (Bq/cm ²) <1.8E+00		
	ダスト(α) (Bq/cm ³) -		ダスト(β) (Bq/cm ³) -		
		防護装備	Y装備		

⑧ : スミア採取ポイント



測定結果(2/2)参照

放射線管理記録

(2 / 2)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 25 日

⑩:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	6:45	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 26 日

No: スミア採取ポイント

△: ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果 (β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面
⑩	400	LTD	ステージ
⑪	400	LTD	地面
⑫	400	LTD	地面

△₁・△₂: ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線: BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:10 ~ 6:20 環境モニタリング	6:25	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	9.9E-05	700	△ ₁
	6:30 ~ 6:40 環境モニタリング	6:45	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	5.0E-04	1900	△ ₂
	6:50 ~ 7:00 環境モニタリング	7:05	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	6.0E-04	2200	△ ₂
	7:20 ~ 7:30 環境モニタリング	7:35	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	4.3E-04	1700	△ ₁

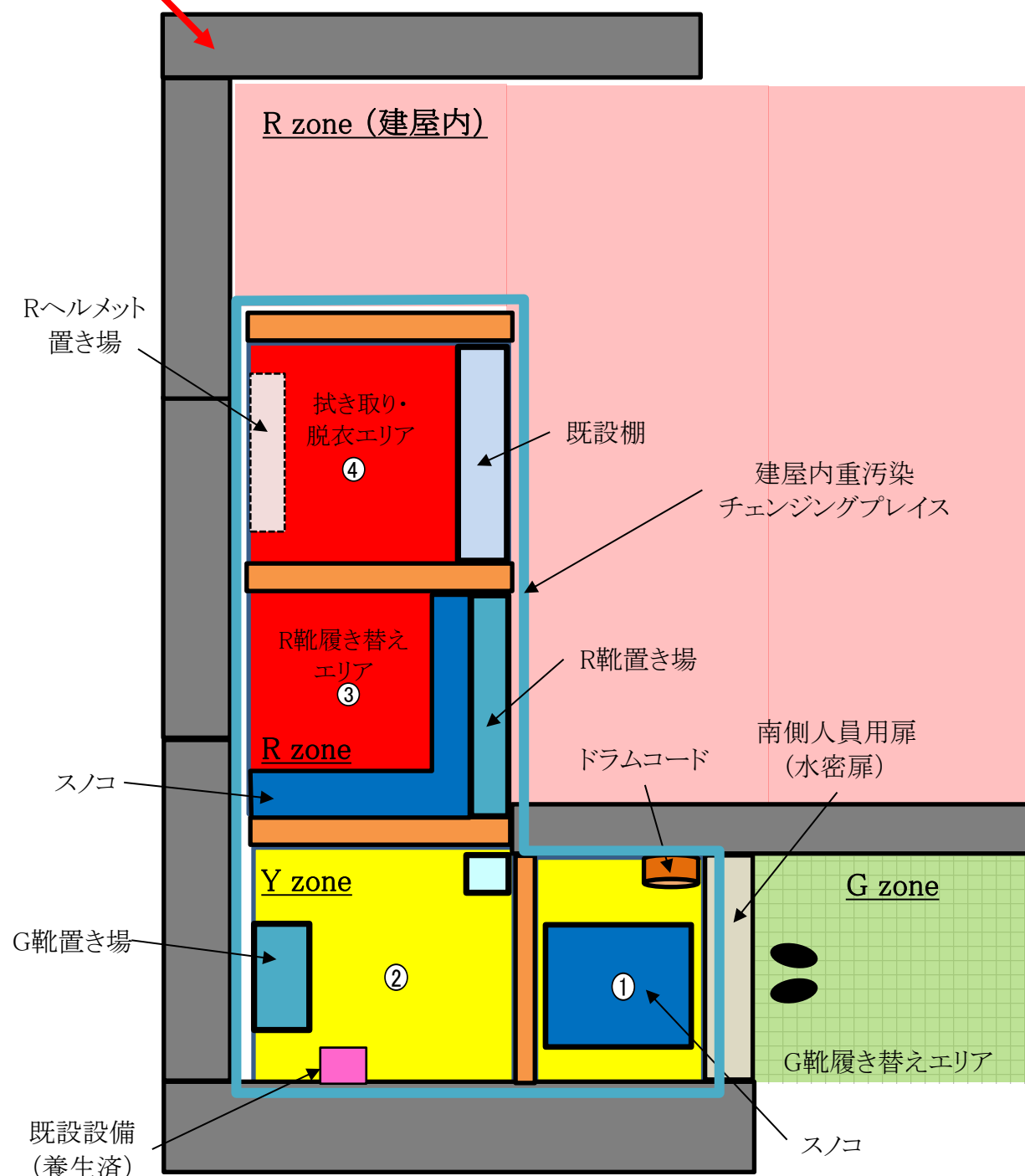
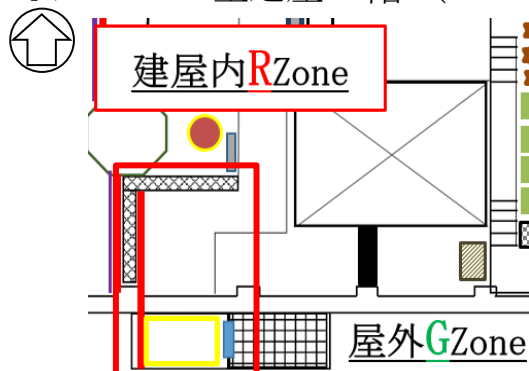
放射線管理記録

(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 26 日

(No): スミア採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4) 参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 26 日

⑩:スミア採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:40	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	3000	3.5E+01	床面
④	3500	4.2E+01	床面

放管責任者	確認	作成

放射線管理記録

(1 / 4)

作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)				測定項目	<div><div>■ γ</div><div>■ $\gamma + \beta$</div></div>	<div><div>□ スミア(α)</div><div>■ スミア(β)</div></div>	<div><div>□ ダスト(α)</div><div>■ ダスト(β)</div></div>
測定場所	プロセス主建屋内・外				測定者			
作業内容	・TK120遮蔽撤去				測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-ICW-184,F1-ICWBL-127 F1-DM-206		
測定日	2025 年 09 月 29 日				RWA No.	241413		
					区域区分	G.Y.R zone		
最大値	γ (mSv/h)	3.5	$\gamma + \beta$ (mSv/h)	10	防護装備	R装備		
	スミア(α) (Bq/cm ²)	-	スミア(β) (Bq/cm ²)	>1.3E+03				
	ダスト(α) (Bq/cm ³)	-	ダスト(β) (Bq/cm ³)	6.0E-04				

Ⓐ:線量当量率測定ポイント及びスミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

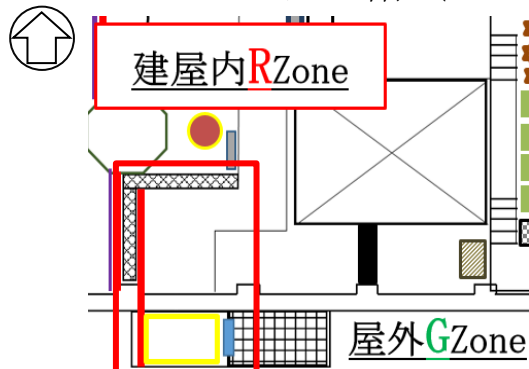
(3 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025年 09月 29日

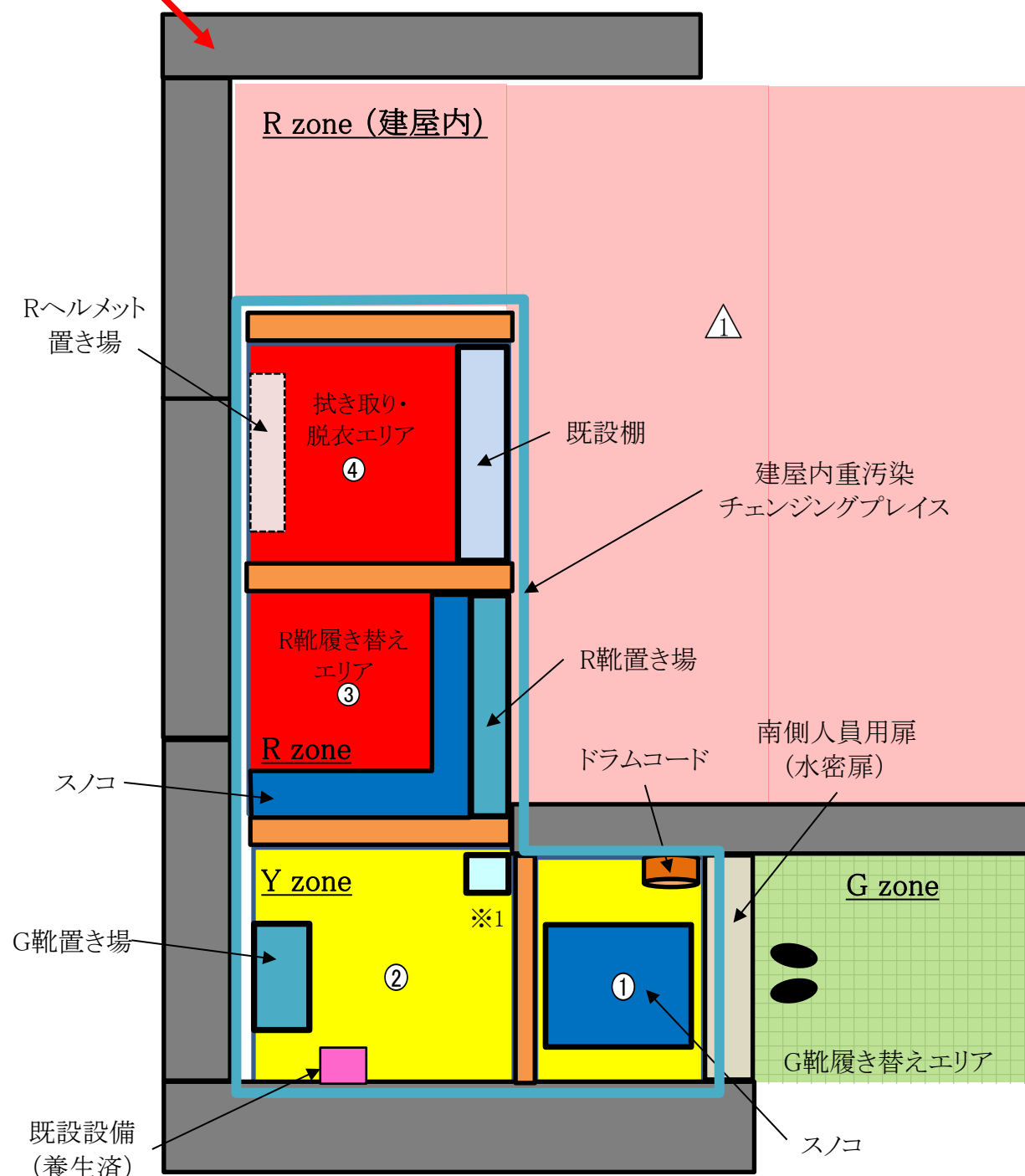
④: スミア採取ポイント

△①: ダスト採取ポイント

N プロセス主建屋 1階 (R zone)



※1 ダスト数値の監視はクレーン操作小屋にて実施。



：チャック式ビニールシート(透明)

：連続ダストモニター

測定結果 (4/4)参照

放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 29 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:35	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2500	2.8E+01	床面
④	4000	4.9E+01	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:15	-	-	-	起動
7:15	29.4	2.94E-05	34.0	TK120遮蔽撤去
7:40	77.4	7.74E-05	33.8	作業後

放管責任者	確認	作成

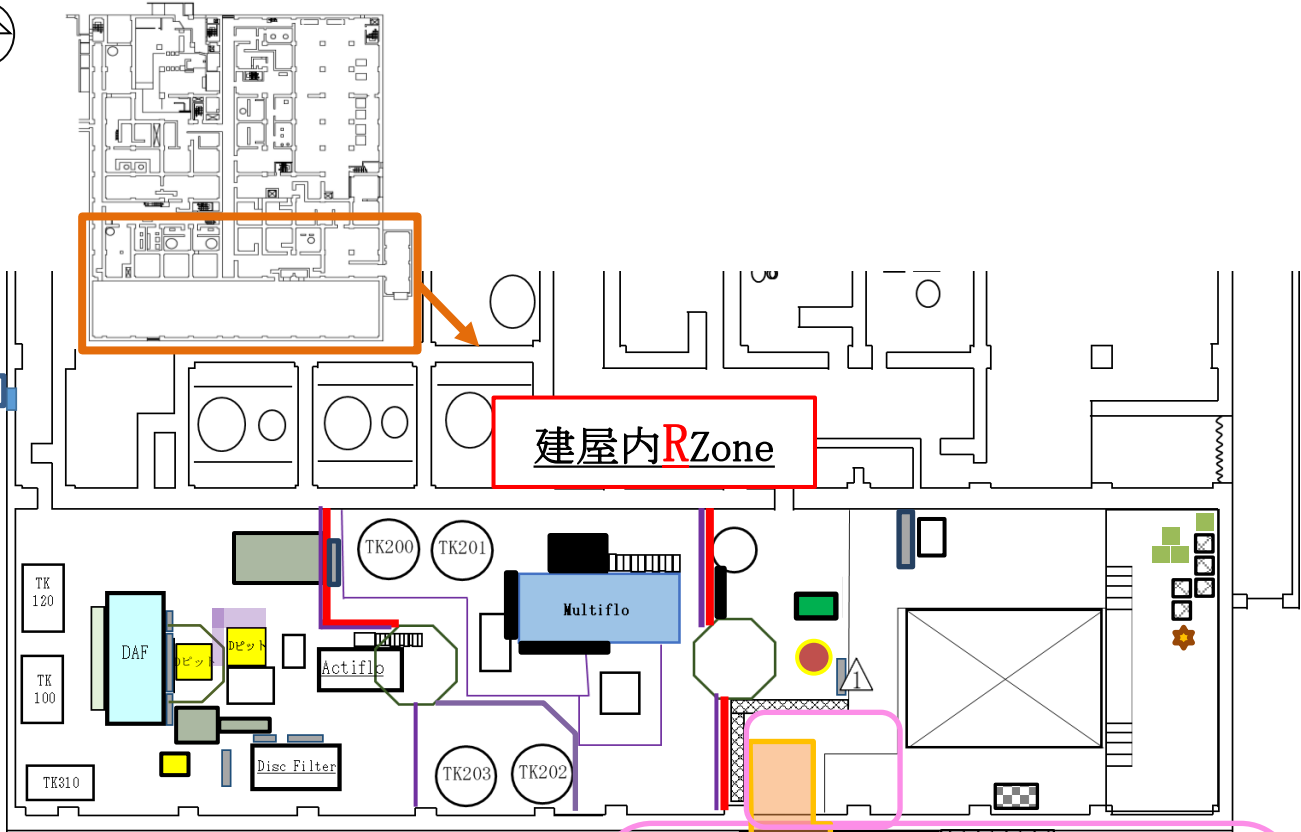
放射線管理記録

(1 / 4)

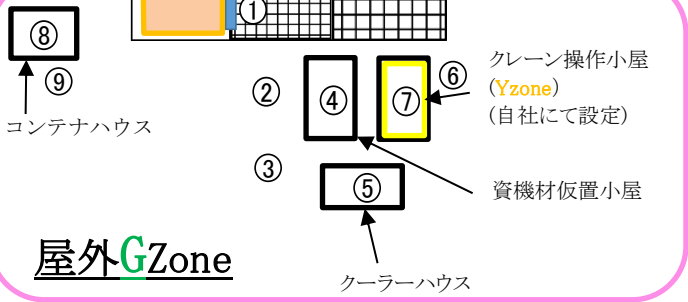
作業件名	1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度)	測定項目	<input type="checkbox"/> γ <input type="checkbox"/> $\gamma + \beta$ <input type="checkbox"/> スミア(α) <input checked="" type="checkbox"/> スミア(β) <input type="checkbox"/> ダスト(α) <input checked="" type="checkbox"/> ダスト(β)
測定場所	プロセス主建屋内・外	測定者	
作業内容	・G/I搬入・動作確認	測定器	F1-GMAD-573,F1-CDS-080 F1-DM-206
測定日	2025 年 09 月 30 日	RWA No.	241413
		区域区分	G.Y.R zone
最大値	γ (mSv/h) - スミア(α) (Bq/cm ²) - ダスト(α) (Bq/cm ³) -	$\gamma + \beta$ (mSv/h) - スミア(β) (Bq/cm ²) 1.2E+02 ダスト(β) (Bq/cm ³) 2.0E-04	防護装備 R装備

Ⓝ:スミア採取ポイント

⚠:ダスト採取ポイント



- : 遮蔽コンテナ (ミキシングポンプ)
- : 仮設プール
- : 遮蔽体
- ★ : 低床ポンプ
- : 鉛マット
- : 足場
- : 油吸着マット
- : 作業エリア
- : 堰(モルタル)
- : β 線遮蔽材
- : 堰(土のう袋)
- : メッシュパレット
- : ステージ
- : コンテナ(パック剤廃棄物)
- : 水密扉
- : ゴムマット
- : C/P



測定結果(2/4)参照

放射線管理記録

(2 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 30 日

Ⓔ:スミア採取ポイント

△:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)
【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573	
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%
換算定数	1.35E-02 Bq/cm ² ・cpm	
B G	400 cpm	
検出限界値	1.8E+00 Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:30	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	パレット
②	400	LTD	地面
③	400	LTD	地面
④	400	LTD	床面
⑤	400	LTD	床面
⑥	400	LTD	地面
⑦	400	LTD	床面
⑧	400	LTD	床面
⑨	400	LTD	地面

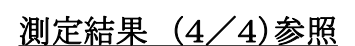
△ :ダスト採取ろ紙については、60φを使用

ダスト濃度測定結果【β線:BG時定数 30s, 測定時定数 10s】

測定者	採取時間	測定時間	測定器	機器効率 %/2π	流量 l/min	BG cpm	有効集塵 面積(cm ²)	線源 効率	換算定数 Bq/cm ³ ・cpm	検出限界値 Bq/cm ³	測定結果		採取場所
	測定目的										Bq/cm ³	Gross cpm	
	6:15 ～ 6:25 環境モニタリング	6:30	F1-CDS-080 F1-GMAD-573	30.9%	41.2	400	19.6	0.4	3.31E-07	4.4E-05	2.0E-04	1000	△

(3 / 4)

△No:ダスト採取ポイント



放射線管理記録

(4 / 4)

作業件名 1F-1～4号機 Dピット周辺環境改善業務委託(2025年度) 測定日 2025 年 09 月 30 日

No:スミア採取ポイント

△No:ダスト採取ポイント

表面汚染密度測定結果(β線)

【BG時定数 30 s, 測定時定数 10 s】

測定器	F1-GMAD-573		
拭取効率 0.1	線源効率 0.4	機器効率 30.9%	
換算定数	1.35E-02	Bq/cm ² ・cpm	
B G	400	cpm	
検出限界値	1.8E+00	Bq/cm ²	

測定目的	環境モニタリング		
採取時間	7:20	測定者	
No	GROSS (cpm)	(Bq/cm ²)	採取ポイント
①	400	LTD	床面
②	400	LTD	床面
③	2500	2.8E+01	床面
④	9500	1.2E+02	床面

・プロセス主建屋内連続ダストモニタ警報設定値(β):高値 5.0E-03Bq/cm³ 高高値 1.0E-02Bq/cm³

△1 プロセス主建屋内 キャンベラ製連続ダストモニタ(F1-DM-206)

測定時間	β		流量(l/min)	作業内容
	Bq/m ³	Bq/cm ³		
6:15	-	-	-	起動
7:15	6.03	6.03E-06	36.0	G/I搬入・動作確認
7:30	9.82	9.82E-06	35.6	作業後